

# JV33-130/160 Clamp Link / Roll Stopper Arm Exchange Procedure (For increasing in strength of connection)

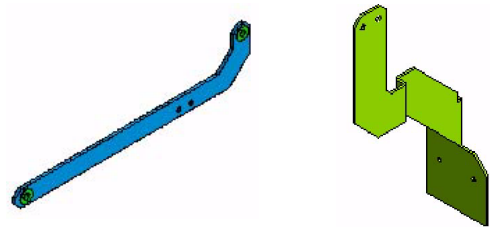
## ■ Tool Used

- Phillips Screwdriver

## ■ Work Time

- About 15 minutes

## ■ Items to Exchange



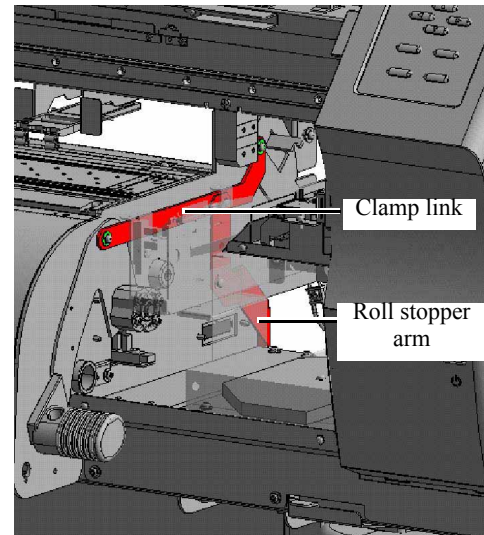
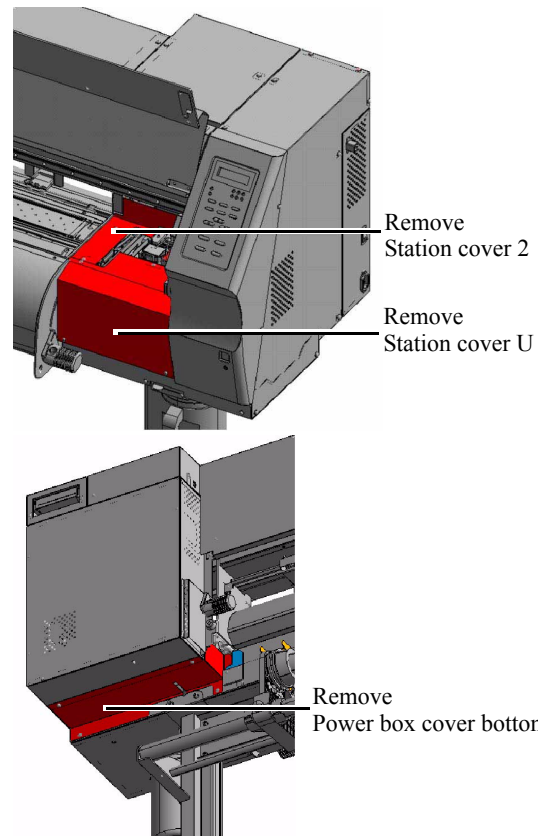
1) M508902-02 Clamp link 2) M508802-04 Roll stopper arm



3) Screw P4\*10SMW

## ■ Steps

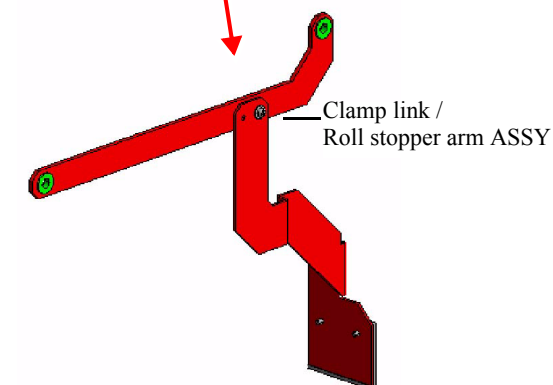
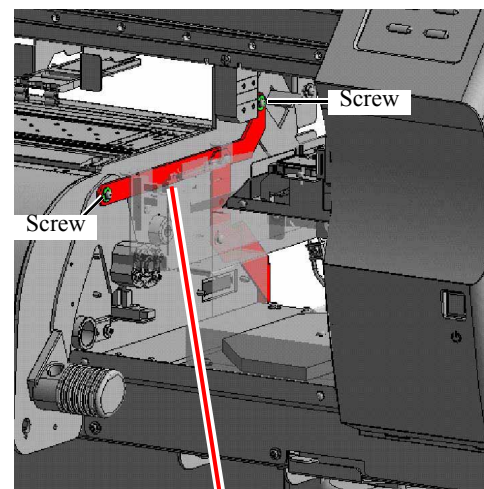
### 1 Check the part to exchange.



### 2 Remove the ASSY of Clamp link and Roll stopper arm.



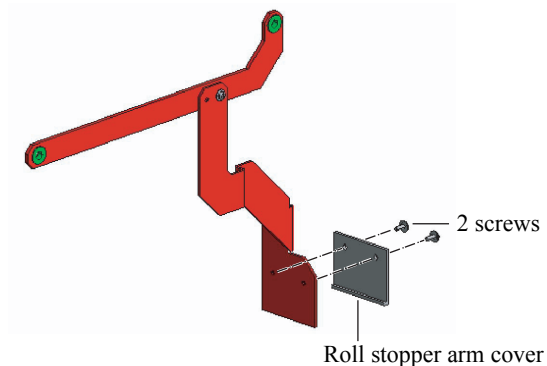
- Keep the removed screws, as they are used later.



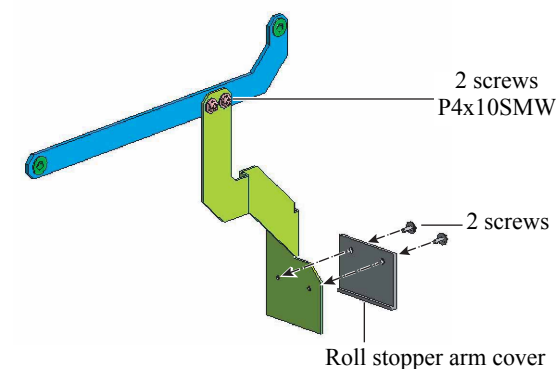
### 3 Remove Roll stopper arm cover from Clamp link / Roll stopper arm ASSY.



- Keep the removed Roll stopper arm cover and screws, as they are used later.

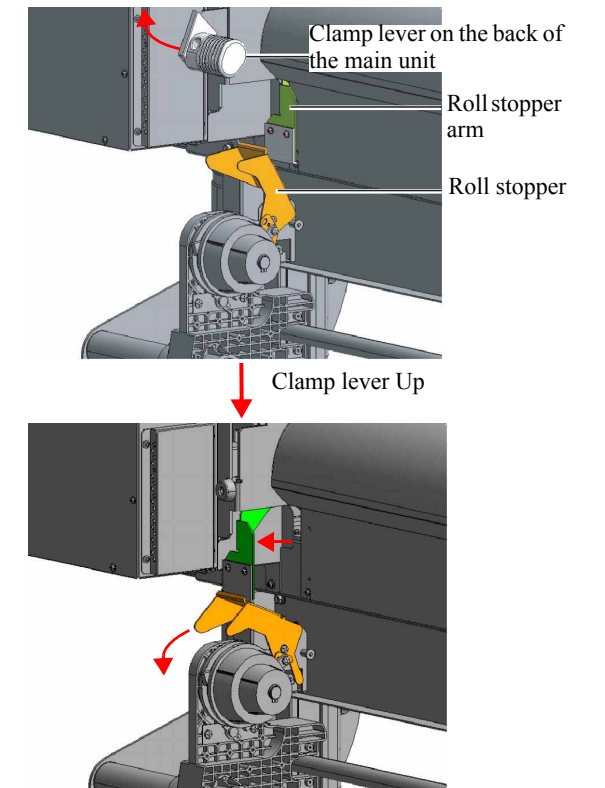


### 4 Mount the replacement Clamp link / Roll stopper arm ASSY.

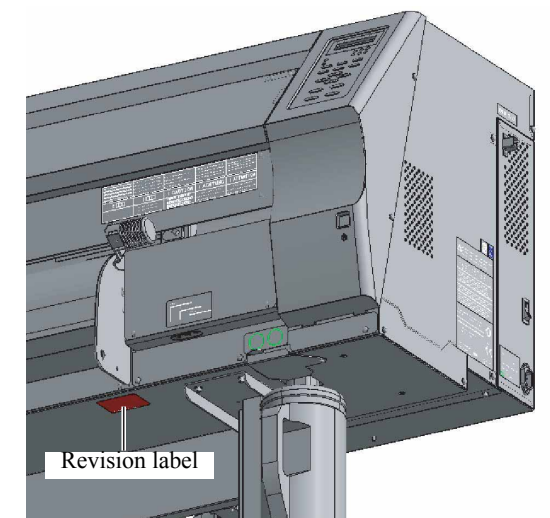


### 5 Mount Clamp link / Roll stopper arm ASSY in order of step 2 to 1.

### 6 After mounting, check the operations of Roll stopper ASSY. (See D900575)



### 7 After finishing the work, draw a diagonal stroke on Rev.No1 of the lower right bottom of the main unit.



# JV33-130/160 CLリンク / ロールストッパーアーム交換手順書 (連結部の強度 Up)

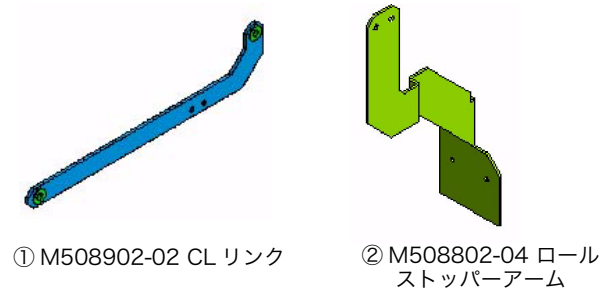
## ■ 使用工具

- プラスドライバー

## ■ 作業工数

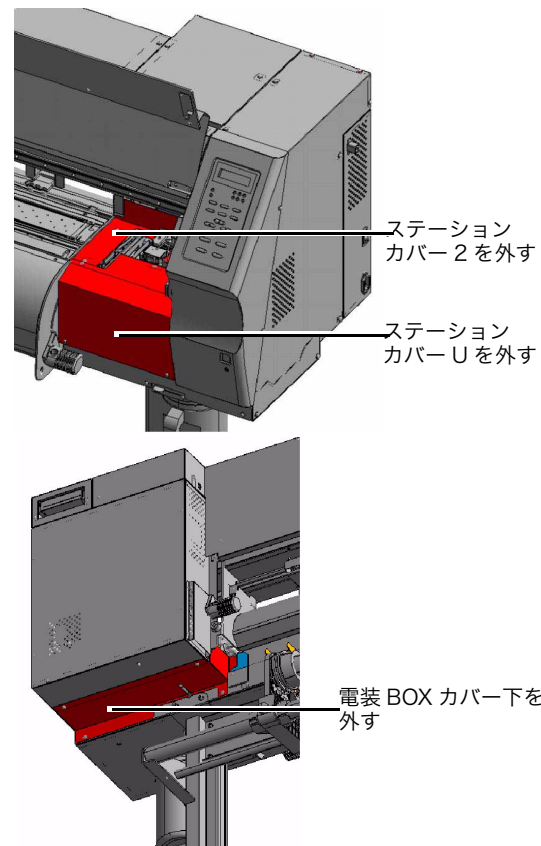
- 約 15 分

## ■ 交換部品



## ■ 作業手順

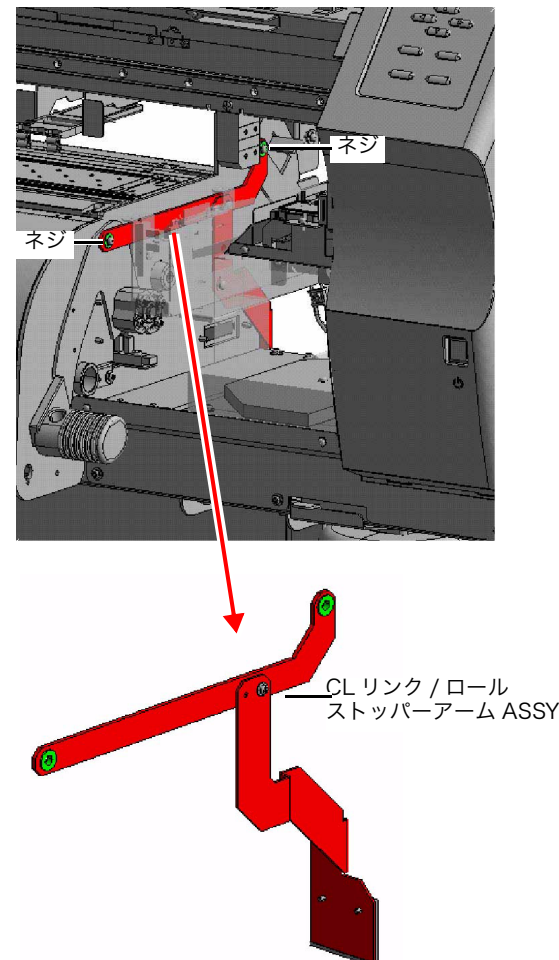
### 1 交換箇所の確認



### 2 CLリンクとロールストッパーアームを ASSY 状態で取り外す。



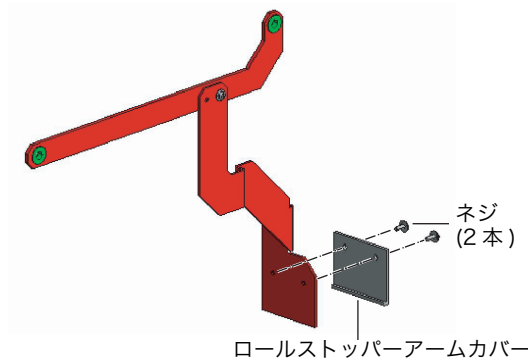
- 外したネジは再利用しますので、紛失しないよう保管してください。



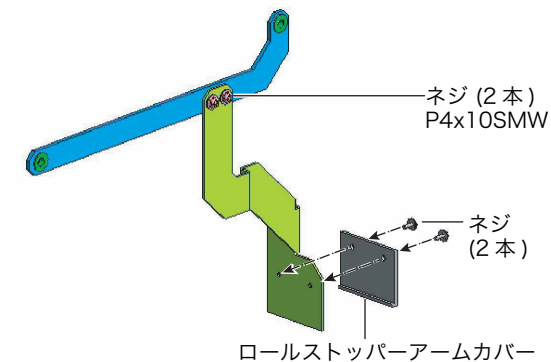
### 3 CLリンク / ロールストッパーアーム ASSY から、ロールストッパーアームカバーを取り外す。



- 外したロールストッパーアームカバーとネジは再利用しますので、紛失しないよう保管してください。

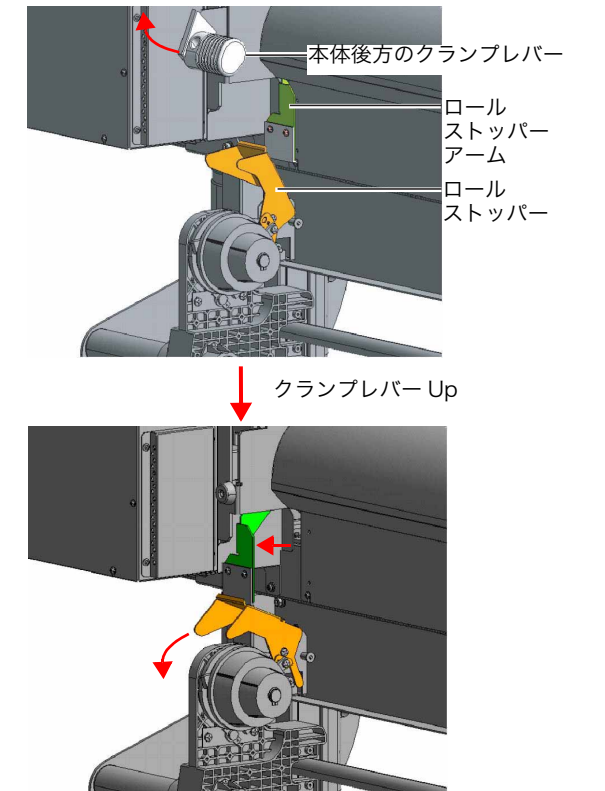


### 4 交換用の CL リンク / ロールストッパーアーム ASSY を組み立てます。



### 5 作業手順 2、1 の順で、CL リンク / ロールス トッパーアーム ASSY を取り付けます。

### 6 ロールストッパー ASSY との、取り付け動作 確認してください。(D900575 参照)



### 7 全作業終了後、本体右下底面の Rev.No1 に斜 線を記入してください。

