

圣马summa刀片进口钨钢切割机锯齿刀片圆形分切刀数控刻字刀片

SUMMA Kiss切割工具

与机械控制的刀的压力，这个工具是特别的设计用于切割材料至1.2毫米厚的衬里。这个工具还包括一个可调的鼻头片为精确的深度统治

最强的功能

沙痂精确深度控制
清洁的伤口，便于除草
切割各种各样的乙烯基和胶片

理想的切割：

沙痂纸< 200g
沙桂蜡乙烯基
沙桂灰砂岩材料
沙桂壁窗电影
沙痂磁性材料
粘合剂聚氯乙烯横幅材料

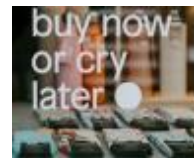
刀片

390-534 - 切向刀 36°
最大切割厚度 - 0.25 毫米

390-550 - 切向刀60°
最大切割厚度 - 1.2 mm

390-551 - 切向双尖刀 36°
最大切割厚度 - 0.25 毫米

390-560 - 切向刀45°楔形40/25°
最大切割厚度 - 1 mm



单边切割工具

单边切割工具是设计为详细的切割通过材料厚度可达6毫米。一个由弹簧加载的滑翔圆盘允许切割非常精确的细节，可以固定在一个固定的深度。

最强的功能

精确切割细节
切割高达6毫米厚的材料
沙痂固定深度设置

理想的切割：

纸< 200 gr
沙墙纸板300-500 gr
沙桂蜡乙烯基
• Foamboard <= 2 mm
• Polypropylene <= 1.2 mm
聚碳酸酯<= 0.6毫米
Subab胶粘剂聚氯乙烯
沙痂磁性材料

刀片



500-9801 - 单边切割刀65°
最大切割厚度（带滑动圆盘）-6mm
最大切割厚度（无滑动圆盘）-6mm



SUMMA 双边切割工具

双边切割工具确保最小的磨损时，切割刚性材料高达5毫米厚。在这里，一个弹簧加载滑翔盘允许切割非常精确的细节，并可以固定在一个设定的深度。

最强的功能

精确切割细节
在刀的两侧切割
沙痂最小刀具磨损
理想的切割刚性材料

理想的切割:

纸 < 200 gr
沙墙纸板 300-500 gr
沙桂蜡乙烯基
Subab胶粘剂聚氯乙烯
Subar聚氯乙烯旗帜
沙桂园反光板
扩展的聚氯乙烯板, ≤ 1.2 mm
• Polypropylene ≤ 1.2 mm
聚碳酸酯 ≤ 0.6 毫米
沙痂磁性材料

刀片



500-9802 - 双刃切割刀 50°
最大切割厚度 (带滑动盘) - 3mm
最大切割厚度 (无滑动盘) - 3mm



500-9803 - 双刃切割刀 60°
最大切割厚度 (带滑动盘) - 5 毫米
最大切割厚度 (不带滑动盘) - 5 毫米



500-9804 - 双刃切割刀 50°
无毛刺
最大切割厚度 (带滑动盘) - 3 毫米
最大切割厚度 (不带滑动盘) - 3 毫米



SUMMA 重型切断工具

重型切割工具适用于切割较厚的材料
高达15毫米厚的材料。

最强的功能

- 理想的切割非常厚的材料

理想的切割:

沙墙纸板 300-500 gr
沙桂蜡乙烯基
Subab胶粘剂聚氯乙烯
Subar聚氯乙烯旗帜
波纹PP板 ≤ 5 mm
扩展的聚氯乙烯板, ≤ 1.2 mm
• Polypropylene ≤ 1.2 mm
聚碳酸酯 ≤ 0.6 毫米
泡沫芯与纸衬 ≤ 5 mm
沙桂布清漆毯

刀片



500-9807 - 重型切割刀 45° - 90°
最大切割厚度 - 15 mm



减少工具

几个折痕轮，设计在不同的深度和半径尺寸，是否可用于折痕和评分纸，纸箱，聚丙烯和聚氯乙烯材料。

最强的特性排列成折痕工具

清洁折痕，不撕裂
定向压力调整

理想的折痕：

波纹式B-C-AEEBC长笛（3 - 6 mm）

波纹C型长笛（4毫米）

波纹E槽（1毫米）. 5

沙疵纸< 200gr

纸板300 - 500 gr平方米

聚丙烯片<= 1.2 mm

波纹式B-C-AEEBC长笛（3 - 6mm）



500-9325 | 润滑工具
D25 R3 W8



500-9326 | 润滑工具
D25 R1.5 W8



500-9327 | 润滑工具
D25 R0.75 W1.5



500-9328 | 润滑工具D15
R0.35 W0.7 - 2pt



500-9329 | 润滑工具D15
R0.17 W0.35 - 1pt



500-9324 | 涂布工具
D50 R1.5



V型切割工具

V型切割工具具有5个角度可供选择，并被设计为在刚性夹层和泡沫复合板中切割V型凹槽，厚度可达27毫米，这取决于材料的密度。

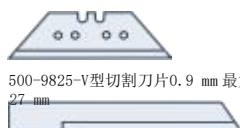
最强的功能

沙疵精确角度调整
刀片更换的速度非常快

理想的切割：

沙柱壁蜂窝板
带纸衬的泡沫芯

刀片



500-9825-V型切割刀片0.9 mm 最大切割厚度18-27 mm

500-9826V型硬质金属
最大切割厚度18-27 mm

排成一行的V形切割



500-9340 | V-Cut 0°



500-9341 | V型切割



500-9342 | V型切割22°



500-9343 V-Cut



500-9344 V-Cut



穿孔工具新

F系列的新Summa穿孔工具用于以一种非常有效和快速的方式进行穿孔。通过使用这个工具，穿孔材料将更容易弯曲或折叠。然后，折叠将有更尖锐的90°的边缘，从而产生更好的完成。这将节省相当多的时间在组装，例如，纸板或聚丙烯盒。

最强的功能

射孔线的切割速度高达25倍（相比于EOT工具）
沙漏的折痕替代品。折叠和弯曲的线折成硬纸板
高品质的穿孔切割材料
有几把刀可用

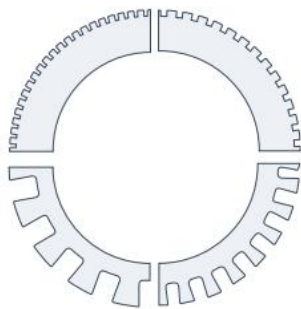
理想的切割：

沙漏实心纸板
沙漏瓦楞纸板
隔墙聚丙烯薄膜

Knives

500-9890 |
Perforation Knife
1 x 1 mm
D 1.1 mm

500-9892 |
Perforation Knife
3 x 3 mm D 4 mm



500-9891 |
Perforation Knife
1.7 x 1.7 mm
D 1.1 mm

500-9893 |
Perforation Knife
5 x 5 mm
D 4 mm



SUMMA电子振荡工具 | eOT

理想的切割软密度和中等密度的材料，如波纹板和泡沫，高达18毫米厚。电子振荡工具由一个电动机驱动，产生高达12,000转/分，并移动一个刀上下一划1

最强的功能

沙漏强力切割工具
沙漏高处理速度
沙漏低维护

理想的切割：

波纹B-CE长笛（1毫米）.5

-4

泡沫芯与纸衬≤ 10 mm

泡沫芯与纸衬> 5 mm

蜂窝板< 10 mm

沙漏壁垫片



500-9815 - eOT 133刀45°- 85°

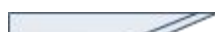
最大切割厚度（带滑动盘）-13mm最大切割厚度（无滑动盘）-19mm



500-9814 - eOT 138刀45°- 86°

最大切割厚度（带滑动盘）18mm最大切割厚度（无滑动盘）24mm

刀片



500-9800 - eOT 125刀65°

最大切割厚度（带滑动盘）-5mm最大切割厚度（无滑动盘）-5mm



500-9810 - eOT 125刀65°- 80°

最大切割厚度（带滑动盘）-5mm最大切割厚度（无滑动盘）-11mm



500-9811 - eOT 125刀65°- 85°

最大切割厚度（带滑动盘）-5mm最大切割厚度（无滑动盘）-11mm



500-9813 - eOT 125刀70°- 75°

最大切割厚度（带滑动盘）-5mm最大切割厚度（无滑动盘）-6mm



500-9812 - eOT 128刀65°- 85°

最大切割厚度（带滑动盘）-8mm最大切割厚度（无滑动盘）-14mm



SUMMA气动振荡工具| POT

标准的气动振荡工具，由压缩空气提供动力，使其刀子上下移动，行程超过8毫米。该工具的坚固结构使其适合切割厚材料，如蜂窝板、波纹板和泡沫板。

最强的功能

高性能刀具
沙痂高处理速度
是否有更长的刀

理想的切割：

沙墙三墙纸板
沙墙双墙纸板
沙痂包装泡沫
蜂窝板>= 10 mm
泡沫芯与纸衬>5mm
• Reboard®
沙痂泡沫塑料板
沙桂橡胶

刀片



500-9830钢刀平点120 T0.63
最大切割厚度- 18 mm



500-9831 -罐口刀平点127 T0.63
最大切割厚度- 25 mm



500-9832口刀平点120 T1.5
最大切割厚度- 18 mm



500-9833钢刀，锯齿状的127T1.0
最大切割厚度- 25 mm



500-9834罐口刀平点120T1.0*
最大切割厚度- 16 mm
*建议使用额外的防护垫



SUMMA气动振荡工具-长| POT-1

气动振荡工具（POTL）是对标准的POT和使用与一个较长的类型的刀。POTL是可以的加工较厚且最大厚度可达42 mm的柔软泡沫。这个坚固的工具结构使其适合切割厚厚的材料，如蜂窝板，瓦楞纸板和泡沫板。

最强的功能

高性能刀具
沙痂高处理速度
是否有更长的刀

刀片



500-9835口袋刀150 T1.0*
最大切割厚度- 42 mm
*仅限POTL工具

理想的切割：

沙墙三墙纸板
沙墙双墙纸板
沙痂包装泡沫
蜂窝板>= 10 mm
泡沫芯与纸衬>5mm
• Reboard®
沙痂泡沫塑料板
沙桂橡胶

SUMMA旋转的 模块

高扭矩旋转模块为
由电子马达和
是能够处理各种各样的东西的吗
纺织品由于额外的旋转
功率，HT RM也能够
切割更坚硬、更厚的基底，
比如横幅材料。

理想的切割：

沙桂布无涂层涤纶织物
沙麻涂布涤纶
沙麻层压织物
撒布画布
沙桂布羊毛
沙巴布感受到
沙桂布包装泡沫
沙麻合成纺织品
沙桂技术纺织品

把你的纺织应用程序的生产到下一个水平
高扭矩旋转模块。

一般来说，F系列平板切割机的真空工作台抓地力较小
在纺织品上。然而，与高扭矩旋转模块的材料
由于它产生的最小的水平力，它将保持不变。
因此，非常多孔的材料也可以很容易地加工
与HT RM一起工作。

最强的功能

旋转叶片减少了对材料的阻力
电动刀片，可进行可靠的切割
清洁、精确的切割

钨钢十边形刀片



+

最大切割厚度- 1.5



1+

最大切割厚度- 3 mm



500-9862
十角刀D32

最大切割厚度
- 5 mm

