

키스 커트 도구

기계적으로 제어되는 칼의 압력을 사용하여, 이 도구는 특히 두께가 1.2mm까지 라이너까지 키스를 잘라내기 위해 설계되었습니다. 이 도구에는 정확한 깊이를 위해 조절가능한 코도 포함되어 있습니다. 통제.

가장 강한 특징

- 정확한 깊이 제어
- 깨끗한 절단, 잡초를 제거하기 쉽다
- 다양한 비닐과 필름을 절단합니다.

절단에 이상적입니다.

- 종이 < 200g
- 점착형 비닐
- 모래분사 재료
- 창필름
- 자성 재료
- 점착성 PVC 배너 재료

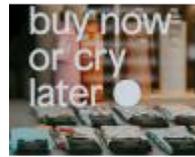
칼날

390-534-접선 칼36°
최대 절단 두께 -0.25mm

390-550-접선 칼60°
최대 절단 두께 -1.2mm

390-551-접선 이중 끝 칼36°
최대 절단 두께 -0.25mm

390-560-접선 칼45° 웨지 40/25°
최대 절단 두께 -1mm



단일 가장자리 절단 도구



단일 가장자리 절단 도구는 상세한 절단을 위해 설계되었습니다. 두께가 6mm까지 재료. 스프링 플라이딩 디스크는 절단을 허용합니다. 정확한 세부 사항을 가지고 있으며, 정한 깊이에서 고정할 수 있다.

가장 강한 특징

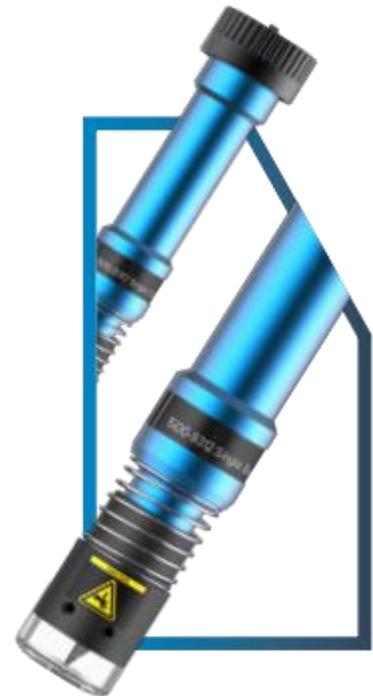
- 세부 정확한 절단
- 최대 6mm의 두께의 재료를 절단합니다.
- 고정 깊이 설정

칼날

500-9801-단가장자리 절단칼65°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함) -6mm
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음) -6mm

절단에 이상적입니다.

- 종이 < 200gr
- 판지 300-500gr
- 점착형 비닐
- 거품 판자 < = 2mm
- 폴리프로펠렌 < = 1.2mm
- 폴리카보네이트 < = 0.6mm
- 점착제 PVC
- 자성 재료



이중 모서리 절단 도구

두 가지 절단 공구는 최대 5mm의 두께의 강성 재료를 절단할 때 최소의 마모를 보장합니다. 또한 스프링로드 슬라이딩 디스크는 매우 정확한 세부 사항을 절단할 수 있으며, 정한 깊이에서 고정할 수 있다.

가장 강한 특징

- 세부 정확한 절단
- 양쪽 칼을 잘라
- 칼의 마모가 최소화되다
- 강성 재료를 절단하기에 이상적입니다.

절단에 이상적입니다.

- 종이 < 200gr
- 판지 300-500gr
- 접착형 비닐
- 접착제 PVC
- PVC 배너
- 반사용 시트
- 확장 PVC 보드 <= 1.2mm
- 폴리프로필렌 <= 1.2mm
- 폴리카보네이트 <= 0.6mm
- 자성 재료

칼날



500-9802-이중 가장자리 절단칼50°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-3mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-3mm



500-9803-이중 가장자리 절단칼60°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-5mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-5mm



500-9804-이중 가장자리 절단칼50°

무털이 없다
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-3mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-3mm



중형 절단공구

중형 절단 공구는 더 두꺼운 절단에 적합하다
두께가 15mm까지 재료.

가장 강한 특징

- 매우 두꺼운 재료를 절단하기에 이상적입니다.

칼날



500-9807-중형 절삭칼은 45°-90°
최대 절단 두께 -15mm

절단에 이상적입니다.

- 판지 300-500gr
- 접착형 비닐
- 접착제 PVC
- PVC 배너
- 파형 pp 보드 <= 5mm
- 확장 PVC 보드 <= 1.2mm
- 폴리프로필렌 <= 1.2mm
- 폴리카보네이트 <= 0.6mm
- 종이 라이너가 있는 거품 코어 <= 5mm
- 바니스 담요



주름 공구

여러 개의 주름바퀴는 다른 깊이와 반지름 크기로 설계되었고, 주름과 점수용지, 종이상자, 폴리프로필렌 및 PVC 몰자.

최강의 피쳐 주름 도구

- 주름을 깨끗하게 찢지 않고 깨끗하게 찢음
- 방향 압력 조정

주름에 이상적입니다.

- 파형 b-c-aebc 피리 3-6mm
- 파형 c 피리 (4mm)
- 파형 e 피리 1mm .5
- 종이 < 200gr
- 판지 300-500gr m2
- 폴리프로필렌 시트 < = 1.2mm
- 파형 b-c-aebc 피리 3-6mm



500-9325 주름공구
D25 R3 W8



500-9328 | 주름 도구 d15
r0.35 w0.7



500-9326 주름공구
D25 R1.5 W8



500-9329 | 주름 도구 d15
r0.17 w0.35
-1pt



500-9327 주름공구
D25 R0.75 W1.5



500-9324 | 주름 도구
D50 R1.5



v 자르기 공

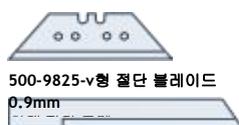
V형 절단 공구는 5각으로 제공되며, 재료의 밀도에 따라 27mm의 두께의 강성 샌드위치 및 거품 복합 보드에 v형 홈을 절단하도록 설계되어 있습니다.

가장 강한 특징

- 정확한 각도 조정
- 블레이드 변경 빠르다

절단에 이상적입니다.

- 벌집판
- 종이 라이너가 있는 거품 코어



500-9825-v형 절단 블레이드
0.9mm

500-9826-v-하드메탈 절단
최대 절단 두께 18-27mm

V형 절단 공구를 줄



500-9340 | V 절단 0



500-9343 v-절단 30



500-9341 | V 절단 15



500-9344 v-



500-9342 | V 절단 22



천공 공구 새로운



f 시리즈의 새로운 summa 천공 공구는 매우 효율적이고 빠른 방법으로 천공을 만드는 데 사용됩니다. 이 도구를 사용하여, 구멍이 뚫린 재료는 구부리거나 접는 것이 훨씬 쉽습니다. 그런 다음 접힌 자리는 90° 가장자리가 더 날카롭게 생길 것이며, 이는 더 좋은 마무리를 얻을 수 있다. 이것은 판지나 폴리프로필렌 상자를 설치하는 데 상당한 시간을 절약할 수 있다.

가장 강한 특징

- 천공선 절단 최대 25배 빠르다(eot 공구와 비교하여)
- 주름을 대체합니다. 선을 접고 구부리다
- 고품질 천공 절단
- 몇 개의 칼을 사용할 수 있습니다.

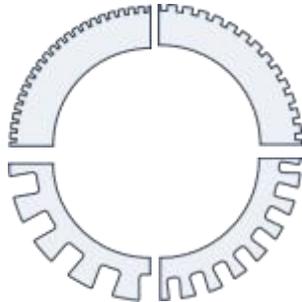
절단에 이상적입니다.

- 단단한 판지
- 물판판
- 폴리프로필렌 필름

칼

500-9890 |
천공 칼 1 x 1mm
.1D 1 mm

500-9892 |
천공칼은 3 x 3 mm
d 4 mm



500-9891 |
천공칼 1.7 x 1.7
mm d 1.1 mm

500-9893 |
천공칼 5 x
5mm d 4mm



전자 진동 공구 eot

18mm의 두께의 물판과 거품과 같은 부드러운 중밀도 재료를 절단하기에 이상적입니다. 전자 진동 공구는 전기 모터에 의해 구동되어 최대 12,000회전을 생산하고 칼을 위아래로 1번 걸다

가장 강한 특징

- 강력한 절단공구
- 높은 처리 속도
- 낮은 유지보수

절단에 이상적입니다.

- 파형 b-ce 피리 1mm .5-4
- 종이 라이너가 있는 거품 코어 $\le 10\text{mm}$
- 종이 라이너가 있는 포모코어 > 5mm
- 벌집판 < 10mm
- 개스켓



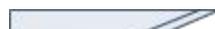
500-9815-eot I33 칼 45° - 85°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-13mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-19mm



500-9814-eot I38 칼 45° - 86°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-18mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-24mm

mm.

칼날



500-9800-eot I25 칼 65°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-5mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-5mm



500-9810-eot I25 칼 65° - 80°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-5mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-11mm



500-9811-eot I25 칼 65° - 85°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-5mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-11mm



500-9813-eot I25 칼 0° - 75°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-5mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-6mm



500-9812-eot I28 칼 65° - 85°
최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 포함)-8mm 최대 절단 두께(슬라이딩 디스크 없음)-14mm





압축공기에 의해 동력을 제공하는 표준 공압 진동 공구는 8mm의 행정거리에서 칼을 위아래로 움직인다. 도구의 튼튼한 구조는 벌집판, 물판과 거품 판과 같은 두꺼운 재료를 절단하기에 적합합니다.

가장 강한 특징

- 고성능 절단공구
- 높은 처리 속도
- 더 긴 칼의 가용 가능

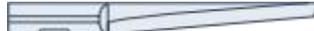
절단에 이상적입니다.

- 3벽판지
- 이중 벽 판지
- 포장 거품
- 벌집판 > = 10mm
- 종이 라이너가 있는 포모코어 > 5mm
- 재보드®
- 플라스틱으로 포블보드
- 고무

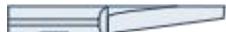
칼날



500-9830-냄비 칼평점 120 t0.63
최대 절단 두께 -18mm



500-9831-냄비 칼평점 127 t0.63
최대 절단 두께 -25mm



500-9832-냄비 칼평점 120 t1.5
최대 절단 두께 -18mm



500-9833-냄비 칼이 톨니바퀴 127 t1.0
최대 절단 두께 -25mm



500-9834-냄비 칼평점 120 t1.0*
최대 절단 두께 -16mm
* 추가 보호 매트 추천



공압 진동 공구-긴 냄비-

공압 진동 공구(POTL)는 표준 냄비와 더 긴 유형의 칼과 함께 사용됩니다. 포트는 할 수 있습니다. 최대 두께가 42mm까지 두껍고 부드러운 거품을 가공합니다. - 도구의 튼튼한 구조는 두꺼운 물자를 절단하기에 적합합니다, 예를 들면 벌집판, 물결판과 거품 판과 같다.

가장 강한 특징

- 고성능 절단공구
- 높은 처리 속도
- 더 긴 칼의 가용 가능

칼날



500-9835-포트르 칼날 150 t1.0*
최대 절단 두께 -42mm
* potl 도구만

절단에 이상적입니다.

- 3벽판지
- 이중 벽 판지
- 포장 거품
- 벌집판 > = 10mm
- 종이 라이너가 있는 포모코어 > 5mm
- 재보드®
- 플라스틱으로 포블보드
- 고무

방직 응용 프로그램의 생산을 다음 단계로 끌어올리다
높은 토크 회전 모듈.

일반적으로 f계열 평판 절단기의 진공 테이블은 그립력이 적다
방직품에 관한 것입니다. 하지만 높은 토크 회전 모듈로 재료는
최소의 수평력 덕분에 제자리에 유지될 것이다.
따라서 극도로 다공성 재료도 쉽게 가공할 수 있습니다.
HTrm을 사용합니다.

가장 강한 특징

- 회전형 블레이드 재료의 저항을 줄입니다.
- 신뢰할 수 있는 절단을 위한 모터 구동 블레이드
- 모든 방직종의 깨끗하고 정확한 절단



십각형 칼



500-9860
십각칼(10각)을
D25
최대 절단 두께 -1.5mm



500-9861
십각칼(10각)을
D28
최대 절단 두께 -3mm



500-9865
십각칼(10각)을
D32
최대 절단 두께
-5mm