







zund

Zund Punching tool , Zund knife Blade,  
Zund Router Bits











## 2.2 Обзор ножей

### 2.2.1 Статические ножи




Прутковые ножи (C2, C2P, KCT, KCM-S)

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910105	Z1	1.0	1	27
	3910110	Z2	1.0	1	28
	3910115	Z3	1.0	1	29
	3910116	Z4	2.1	1	30
	3910154	W6	2.4	1	31
	3910117	Z5	2.6	1	32






**Полосовые ножи (УСТ, SCT, втулка-вставка 40)**

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910303	Zund Type 3	2.4/7.9	10	
	3910302	Zund Type 2	2.7/4.9	10	
	5206878	Z83	4.6	1	34
	3910301	Z10	4.8	1	33
	3910309	Z11	6.9	1	35
	3910310	Zund Type 6	6.5	10	
	3910306	Z16	7.4	1	36
	3910307	Z17	12	1	37
	3910340	Z44	14.0	1	38
	4800073	Z46	20.0	1	39

Ножи V-рез

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт. )	Стр.
	5005642	Z70	10.0/ 15.6	1	40
	5006045	Z71	16.0/ 18.4	1	41
	5005572	Z73	16.0/ 18.2	5	42

**Ножи паспарту (PPT)**

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910330	Z30	2.0	1	43
	3910331	Z31	2.0	1	44
	3910333	Z33	5.0	1	45
	3910334	Z34	5.0	1	46
	4800071	Z35	5.0	1	47

## 2.2.2 Осциллирующие ножи

### Осциллирующий нож – заостренный
















Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910310	Zund Type 6	6.5	10	
	3910306	Z16	7.4	1	48
	3910307	Z17	12	1	49
	3910315	Z22	14.0	1	50
	3910313	Z20	14.3	1	51
	5201345	Z60	16.5	1	52
	3910314	Z21	17.2	1	53
	5005560	Z23	22.0	1	54
	3910318	Z28	26.0	1	55
	3910319	Z29	31.0	1	56

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	5200479	Z66	55.0	1	57
	5210315	Z608	56.0	1	58
	5210312	Z606	72.0	1	59
	5210310	Z604	92.0	1	60
	5210306	Z602	112.0	1	61

Осциллирующий нож – плоский
























Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910324	Z42	7.8	1	62
	5203005	Z42-C	7.8	1	63
	3910325	Z43	7.8	1	64
	3910317	Z26	8.7	1	65
	5205519	Z82	9.3	1	66
	3910323	Z41	11.3	1	67
	5002488	Z62	13.2	1	68
	5209985	Z202	14.5	1	69
	5210145	Z203	17.0	1	70
	5209201	Z201	17.4	1	71
	5201343	Z61	20.0	1	72




Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	5002637	Z63	28.0	1	73
	5204301	Z68	29.0	1	74
	5204302	Z69	35.0	1	75
	5210317	Z607	56.0	1	76
	5002739	Z64	57.0	1	77
	5210319	Z605	72.0	1	78
	5210320	Z603	92.0	1	79
	5209223	Z601	112.0	1	80

## 2.2.3 Вращающийся нож

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	3910335	Z50	3.5	1	81
	3910336	Z51	5.0	1	82
	3910337	Z52	7.0	1	83
	4800059	Z53	2.0	1	84

## 2.2.4 Нож-колесо

Рисунок	Артикул	Нож	Глубина резания [мм]	К-во, упак. (шт.)	Стр.
	5205751	Z55	1	1	85

## 2.3 Описание изделий

### 2.3.1 Статические ножи

#### Z1

**Артикул:** 3910105

**Тип**

Прутковый статический нож

**Техническая информация**

Пред-надрез: 1.43 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 1.0 мм

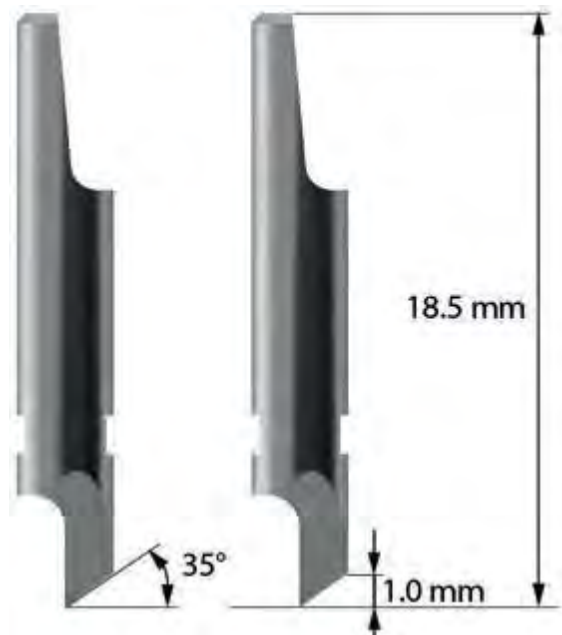
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Нож для раскроя любой стандартной самоклеящейся виниловой пленки.

**Рекомендуемые материалы**

- Самоклеящиеся винилы
- Маскирующая пленка
- Тонкий картон
- Материалы для шаблонов



**Предполагаемое использование**



KST  
штука-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S

## Z2

**Артикул:** 3910110

### Тип

Прутковый статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 1.43 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 1.0 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож для раскроя любой стандартной самоклеящейся виниловой пленки. Подобен ножу Z1 но оказывает меньшее давление на материал при резке, а также имеет меньший срок службы.

### Рекомендуемые материалы

- Световозвращающие винилы
- Самоклеящиеся винилы
- Маскирующая пленка
- Тонкий картон
- Материалы для шаблонов



### Предполагаемое использование



KST  
втулка-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S

## Z3

**Артикул:** 3910115

### Тип

Прутковый статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 1.43 x Tm

Пост-надрез: 1.43 x Tm

Макс. глубина резания: 1.0 мм

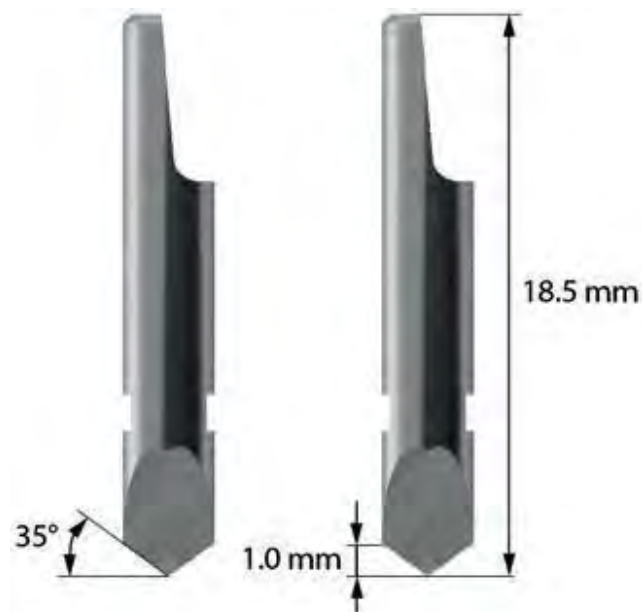
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Тонкий нож для вырезания маленьких надписей. Прочный нож с большим сроком службы.

### Рекомендуемые материалы

- Самоклеящиеся винилы
- Маскирующая пленка



### Предполагаемое использование



КСТ  
втулка-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S

## Z4

**Артикул:** 3910116

### Тип

Прутковый статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.7 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 2.1 мм

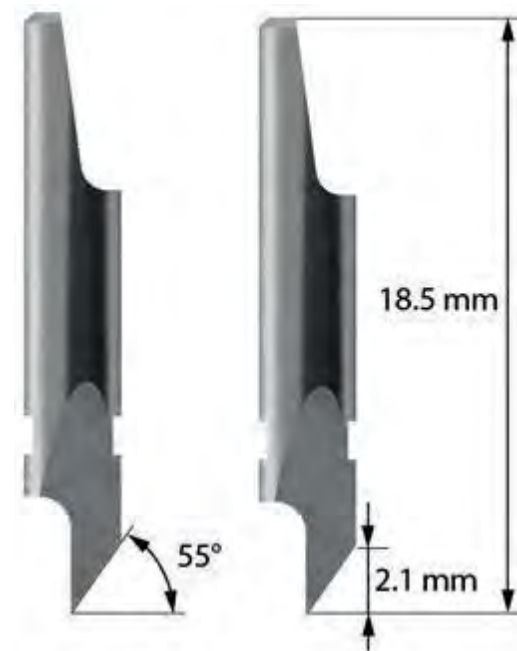
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Тонкий кончик ножа, малый перерез;  
из-за этого существенно меньший срок  
службы.

### Рекомендуемые материалы

- Пескоструйные винилы
- Световозвращающие винилы
- Тонкий картон
- Материалы для шаблонов



### Предполагаемое использование



КСТ  
штулка-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S

**W6****Артикул:** 3910154**Тип**

Прутковый статический нож

**Техническая информация**

Пред-надрез: 1.73 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 2.4 мм

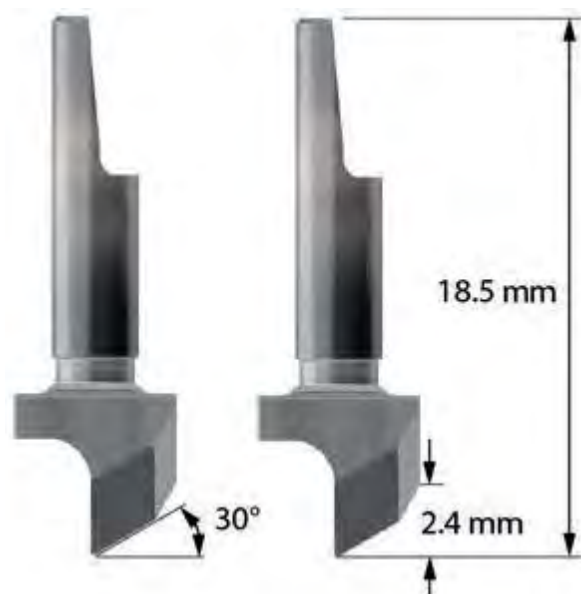
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Универсальный прочный нож с малым давлением на материал, для больших радиусов.

**Рекомендуемые материалы**

- Бумага
- Тонкий картон
- Брезентовые материалы
- Пластики-пленки

**Предполагаемое использование**

КСТ  
втулка-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S

## Z5

**Артикул:** 3910117

### Тип

Прутковый статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.58 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 2.6 мм

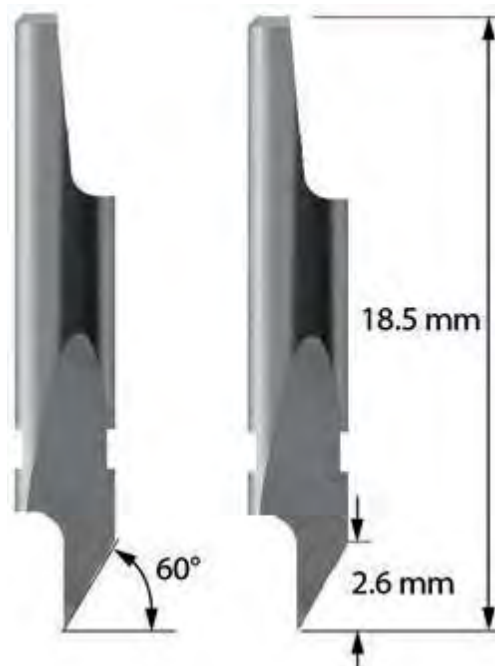
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Очень маленький перерез, для винилов и мягких материалов.

### Рекомендуемые материалы

- Пескоструйные винилы
- Световозвращающие винилы
- Тонкий картон
- Материалы для шаблонов



### Предполагаемое использование



KST  
втулка-вставка 40,  
для ножей для винила



C2, C2P



KCM-S



## Z10

**Артикул:** 3910301

### Тип

Полосовой статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.84 x Tm

Пост-надрез: 0.84 x Tm

Макс. глубина резания: 4.8 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

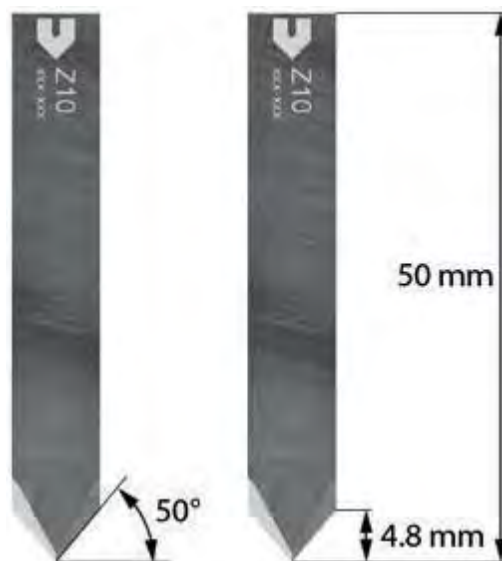
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Прочный и сильный нож с двойной режущей кромкой. Подобен ножу Z11, но с большими перерезом и сроком службы.

### Рекомендуемые материалы

- Брезентовые материалы
- ПВХ баннеры (подсветка спереди/сзади)
- Полипропилены
- Полиэфирная ткань; текстиль с покрытием
- Поликарбонат; хлорированный поливинилхлорид
- Коробочный картон; 100 - 1500 г
- Винил
- Жесткие пенопласты



### Предполагаемое использование



UST,  
штука-вставка 40 +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)



SCT +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)

## Z83

**Артикул:** 5206878

### Тип

Полосовой статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.84 x Tm

Пост-надрез: 0.84 x Tm

Макс. глубина резания: 4.6 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

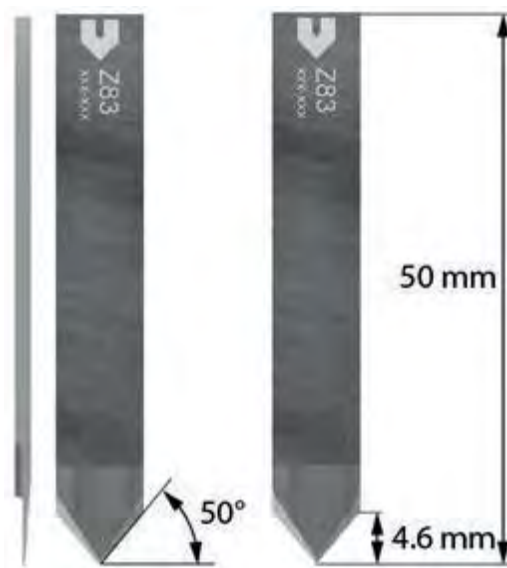
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Центральный, асимметричный статический нож, для раскроя без «гребня» с внутренней стороны режущей кромки

### Рекомендуемые материалы

- ПВХ
- Поликарбонат; хлорированный поливинилхлорид
- Коробочный картон
- Жесткие пенопласты



### Предполагаемое использование



UST,  
штулка-вставка 40 +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)



SCT +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)

## Z11

**Артикул:** 3910309

### Тип

Полосовой статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.58 x Tm

Пост-надрез: 0.58 x Tm

Макс. глубина резания: 6.9 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

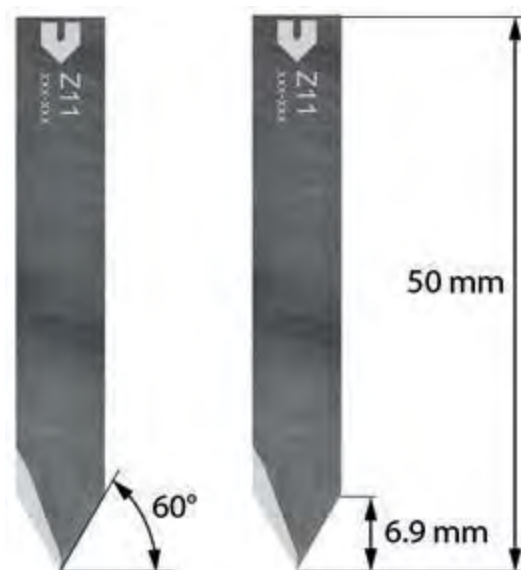
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож с двойной режущей кромкой для универсального применения. Подобен ножу Z10, но с меньшими перерезом и сроком службы.

### Рекомендуемые материалы

- Брезентовые материалы
- ПВХ баннеры (подсветка спереди/сзади)
- Полипропилены
- Полиэфирная ткань; текстиль с покрытием
- Поликарбонат; хлорированный поливинилхлорид
- Коробочный картон; 100 - 1500 г
- Винил
- Жесткие пенопласты



### Предполагаемое использование



UST,  
штука-вставка 40 +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)



SCT +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)

## Z16

**Артикул:** 3910306

### Тип

Полосовой статический нож/  
Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.73 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 7.4 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

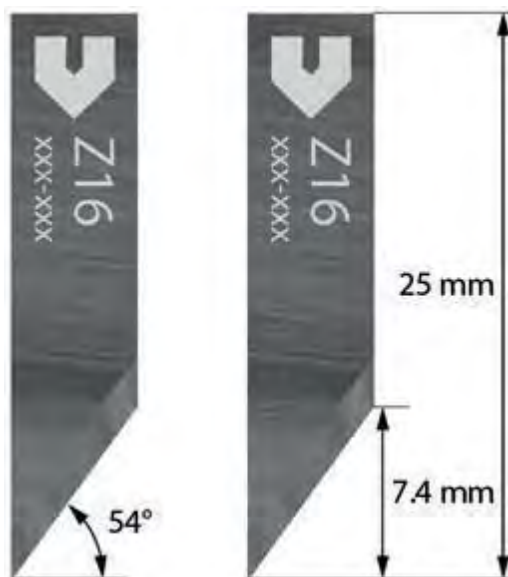
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож для мягких материалов.  
Универсальное применение в качестве  
прочного осциллирующего ножа.

### Рекомендуемые материалы

- Магнитные материалы
- Поликарбонат
- Полиэфирные пленки
- Лакировальные полотна
- Бумага; 100 - 400 г
- Коробочный картон; 100 - 1500 г



### Предполагаемое использование



UST,  
втулка-вставка 40 +  
держатель ножа тип 3  
(3960324)



SCT +  
держатель ножа тип 3  
(3960324)

**Z17****Артикул:** 3910307**Тип**

Полосовой статический нож/  
Осциллирующий нож – заостренный

**Техническая информация**

Пред-надрез: 0.47 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 12мм

Толщина ножа: 0.63 мм

Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Нож для раскроя тонких материалов. Перерез меньше, но сила сопротивления материала при резке выше, чем для ножа Z16. Для достижения лучшего результата используйте как осциллирующий нож.

**Рекомендуемые материалы**

- Магнитные материалы
- Поликарбонат
- Полиэфирные пленки
- Лакировальные полотна
- Бумага; 100 - 400 г
- Коробочный картон; 100 - 1500 г

**Предполагаемое использование**

UST,  
втулка-вставка 40 +  
держатель ножа тип 3  
(3960324)



SCT +  
держатель ножа тип 3  
(3960324)

## Z44

**Артикул:** 3910340

### Тип

Полосовой статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 0.58 x Tm

Пост-надрез: 0.58 x Tm

Макс. глубина резания: 14мм

Толщина ножа: 1.5 мм

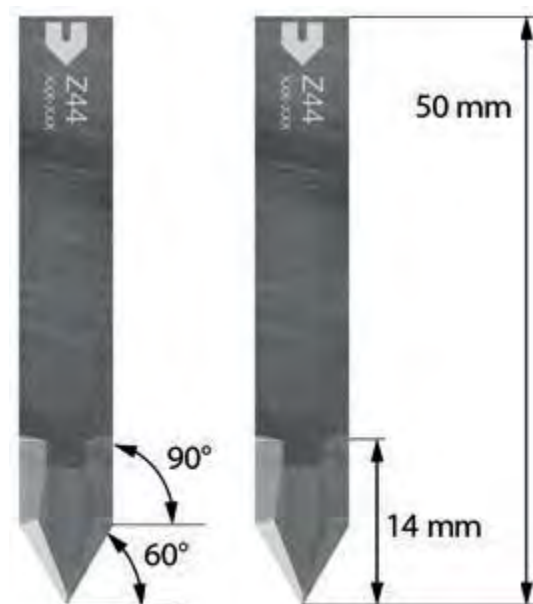
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож с двойной режущей кромкой для волокнистых менее плотных материалов. Данный нож имеет характеристики подобные ножу Z11.

### Рекомендуемые материалы

- Ковровые покрытия
- Брезентовые материалы



### Предполагаемое использование



УСТ,  
штука-вставка 40 +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)



SCT +  
держатель ножа тип 1  
(3960322)

## Z46

**Артикул:** 4800073

### Тип

Полосовой статический нож

### Техническая информация

Пред-надрез: 1.0 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 20 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

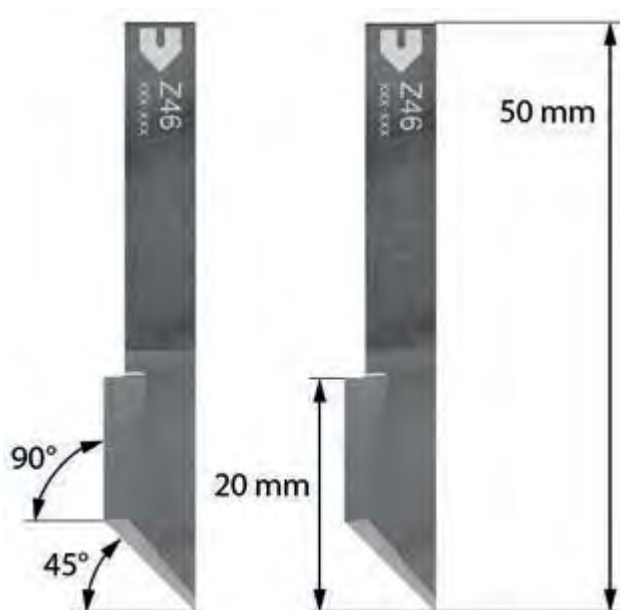
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож для легких мягких материалов. Небольшое усилие при резке, но имеет большой перерез.

### Рекомендуемые материалы

- Ковровые покрытия
- Гофропластик
- Легкие пенопласты
- ПВХ баннеры (подсветка спереди/сзади)



### Предполагаемое использование



UST,  
втулка-вставка 40 +  
держатель ножа тип 5  
(3960320)



SCT +  
держатель ножа тип 5  
(3960320)

## Z70

**Артикул:** 5005642

**Типе**

Статический нож V-рез

**Техническая информация**

Макс. глубина резания:

3102186: 15.6 мм

5005782: 11.9 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

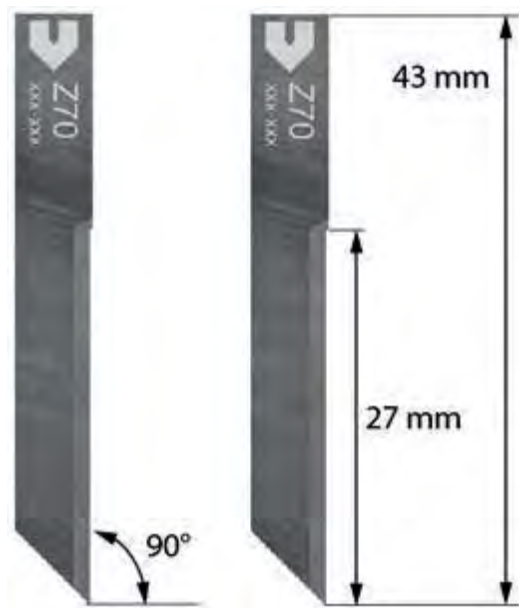
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Нож для резки под углом 45°.

**Рекомендуемые материалы**

- Гофророкартоны, сэндвич-панели
- Легкий пенопласт
- Гофророкартоны - профиль ВСА
- Ковровые покрытия
- Гофропластик



**Предполагаемое использование**



T75 +

вставка для V-cut (3102186),  
держатель ножа (5005782)



## Z71

**Артикул:** 5005645

**Тип**

Статический нож V-рез

**Техническая информация**

Макс. глубина резания:

5206263: 11.8 мм

5206264: 18.4 мм

Толщина ножа: 1 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Прочный твердосплавный нож с большим сроком службы.

### Рекомендуемые материалы

- Гофрокартоны, сэндвич-панели
- Легкий пенопласт
- Гофрокартоны - профиль ВСА
- Ковровые покрытия
- Гофропластик

### Предполагаемое использование



VST+  
держатель ножа; глубина  
резания до 10 мм  
(5206263)



VST+  
держатель ножа; глубина  
резания до 16 мм  
(5206264)

## Z73

**Артикул:** 5005572

### Тип

Статический нож V-рез

### Техническая информация

Макс. глубина резания:

Держатель ножа: 11.8 мм

Держатель ножа: 18.2 мм

Толщина ножа: 0.9 мм

Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Прочный нож из быстрорежущей стали

### Рекомендуемые материалы

- Гофрокартоны, сэндвич-панели
- Легкий пенопласт
- Гофрокартоны - профиль ВСА
- Ковровые покрытия
- Гофропластик



### Предполагаемое использование



VCT+  
держатель ножа; глубина  
резания до 16 мм  
(5206263)



T75 +  
вставка для V-cut  
(3102186)

## Z30

**Артикул:** 3910330

**Тип**

Нож паспарту

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 2 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

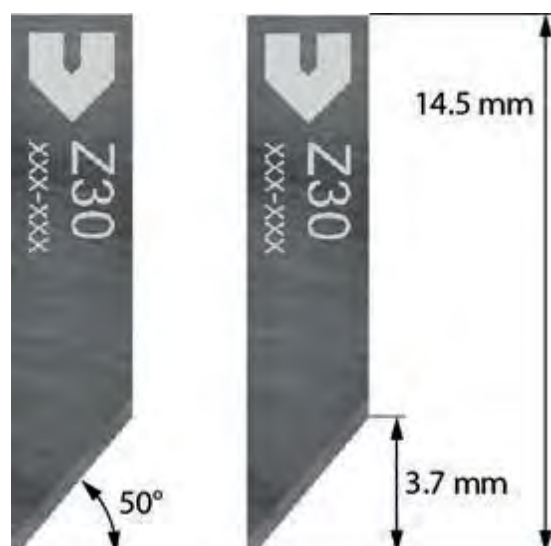
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Малый нож паспарту для резки прямых линий и острых углов с обратной стороны картона для паспарту.

**Рекомендуемые материалы**

– Картон для паспарту



**Предполагаемое использование**



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 2 мм  
(3960331)

## Z31

**Артикул:** 3910331

### Type

Нож паспарту

### Техническая информация

Макс. глубина резания: 2 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

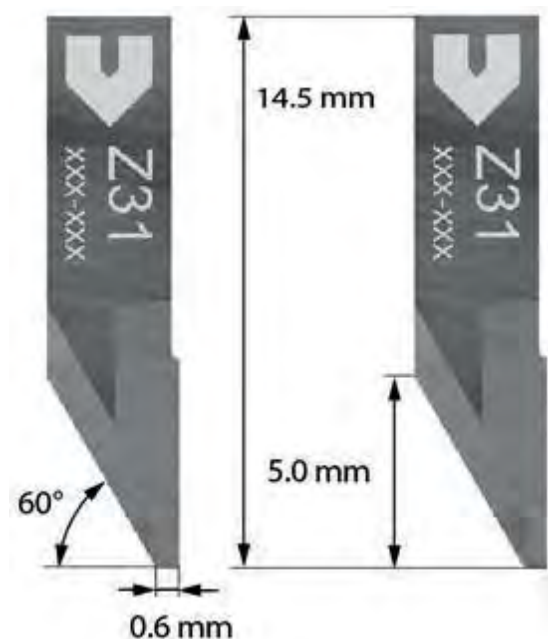
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Малый нож для паспарту; многофункциональный с двумя режущими кромками, для резки прямых линий с обратной стороны картона для паспарту и радиусов с лицевой стороны картона для паспарту.

### Рекомендуемые материалы

– Картон для паспарту



### Предполагаемое использование



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 2 мм  
(3960331)

## Z33

**Артикул:** 3910333

**Тип**

Нож паспарту

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 5 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

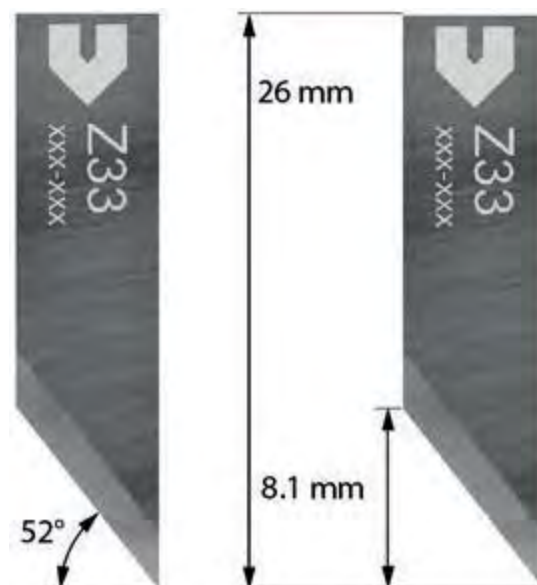
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Большой нож для паспарту для резки прямых линий и острых углов с обратной стороны картона для паспарту.

**Рекомендуемые материалы**

– Картон для паспарту



**Предполагаемое использование**



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 5 мм  
(3960328)

## Z34

**Артикул:** 3910334

### Тип

Нож паспарту

### Техническая информация

Макс. глубина резания: 5 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

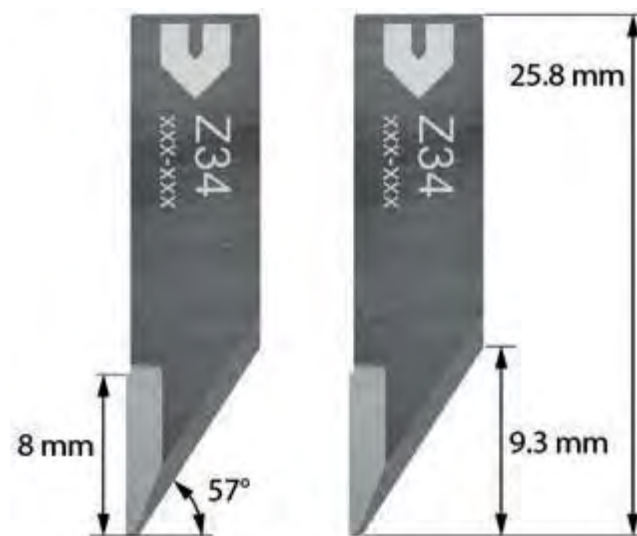
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Большой нож для паспарту; многофункциональный с двумя режущими кромками для резки прямых линий с обратной стороны картона для паспарту и радиусов с лицевой стороны картона для паспарту.

### Рекомендуемые материалы

– Картон для паспарту



### Предполагаемое использование



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 5 мм  
(3960328)



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 5 мм  
(3960329)

## Z35

**Артикул:** 4800071

**Тип**

Нож паспарту

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 5 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

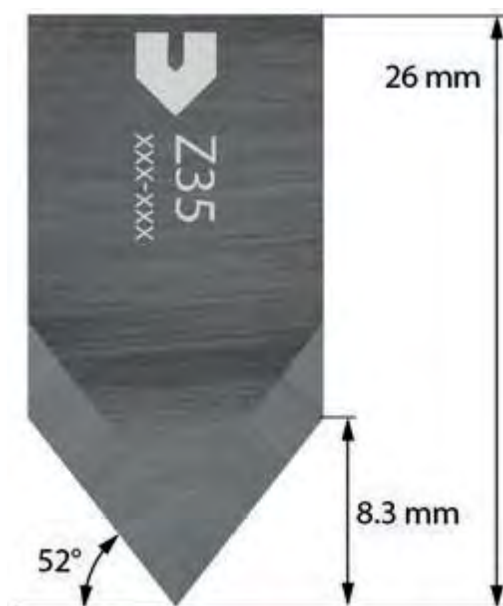
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Большой нож для паспарту для резки прямых линий и острых углов с лицевой стороны картона паспарту.

**Рекомендуемые материалы**

– Картон для паспарту



**Предполагаемое использование**



PPT +  
держатель ножа; глубина  
резания до 5 мм  
(3960330)

## 2.3.2 Осциллирующие ножи

### Z16

**Артикул:** 3910306

**Тип**

Полосовой статический нож/  
Осциллирующий нож – заостренный

**Техническая информация**

Пред-надрез: 0.73 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 7.4 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

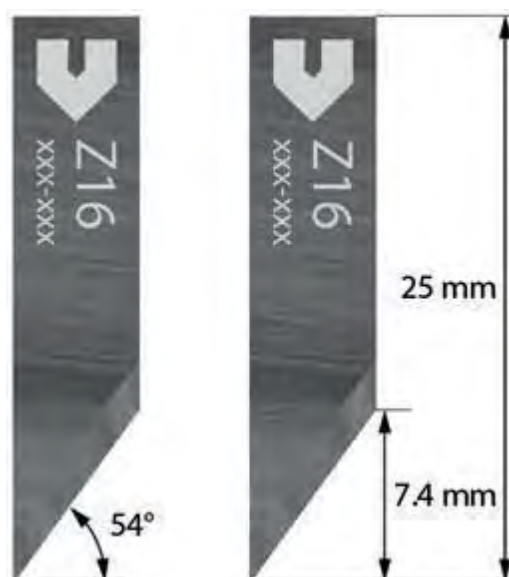
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Для мягких материалов. Универсальное применение в качестве прочного осциллирующего ножа.

**Рекомендуемые материалы**

- Коробочный картон; 100 – 1500 г
- Материалы для уплотнений
- Вспененный материал
- Кожа



**Предполагаемое использование**



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)



**Z17****Артикул:** 3910307**Тип**

Полосовой статический нож/  
Осциллирующий нож - заостренный

**Техническая информация**

Пред-надрез: . 0.47 x Tm

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 12 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

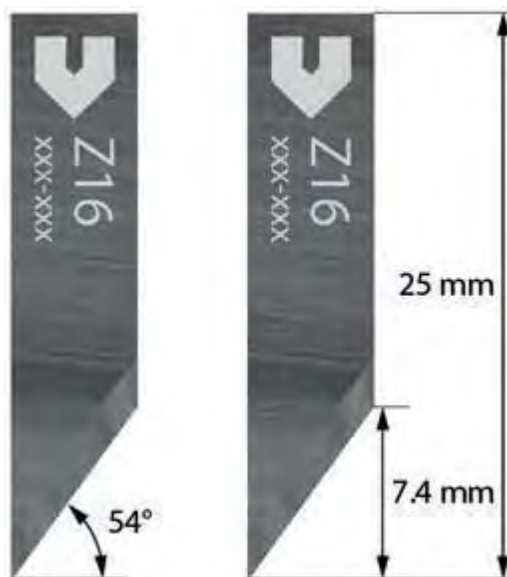
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Blade for cutting thin materials.  
The overcut is smaller, but the  
blade exerts more drag force than  
the Z16. For best results, use as an  
oscillating blade.

**Рекомендуемые материалы**

- Коробочный картон; 100 - 1500 г
- Материалы для уплотнений
- Вспененный материал
- Кожа

**Предполагаемое использование**

EOT

EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)ROT,  
держатель ножа  
0.63 ммROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z22

**Артикул:** 3910315

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.2 + 0.2 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 14 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

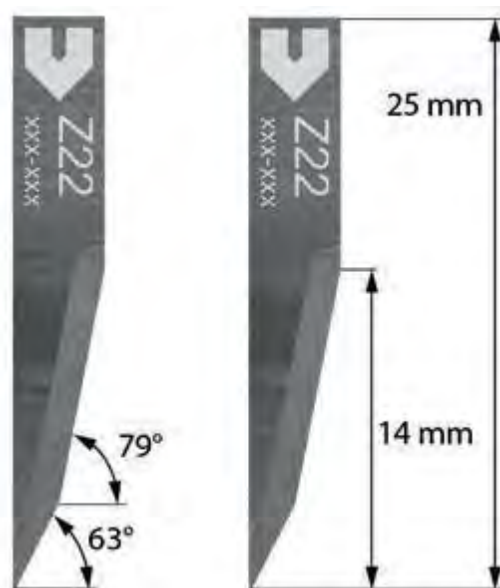
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Хороший прочный нож с малым перерезом; разработан для края малых радиусов и сложных деталей. Подобен ножу Z20, но более жесткий с большим перерезом.

### Рекомендуемые материалы

- Гофрокартоны; профили В, С, ВС, ЕВ и Е
- Легкий пенопласт
- Вспененные материалы
- Коробочный картон; 100 – 1500 г
- Полиэфирные ткани; текстиль с покрытием
- Резина, выталкивающая резина
- Магнитные материалы
- Гофропластик
- Войлок



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z20

**Артикул:** 3910313

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.2 + 0.11 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 14.3 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

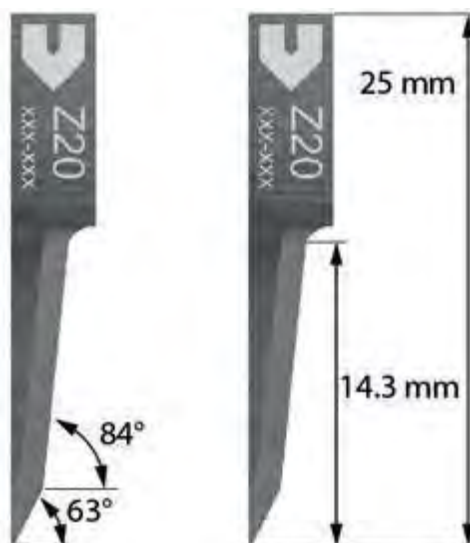
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Очень хороший тонкий нож минимальным перерезом; разработан для края малых радиусов и сложных деталей.

### Рекомендуемые материалы

- Гофрокартоны; профили В, С, ВС, ЕВ и Е
- Коробочный картон; 100 – 1500 г
- Легкий пенопласт
- Вспененные материалы
- Выталкивающая резина
- Войлок



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z60

**Артикул:** 5201345

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $2.2 + 0.15 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 16.5 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

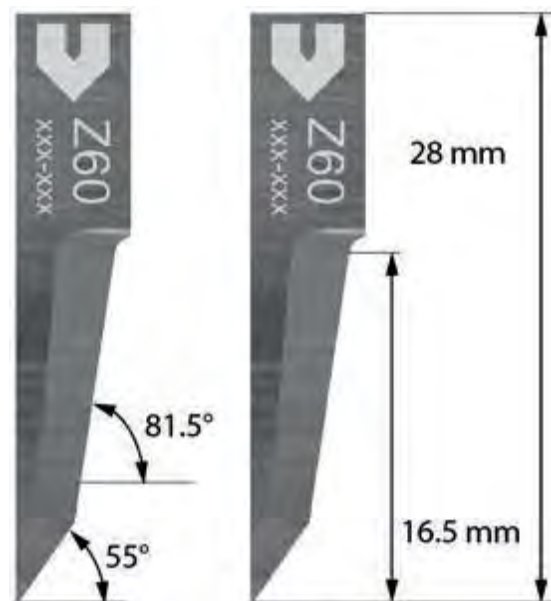
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Прочный нож для плотных материалов; подобен ножу Z21.

### Рекомендуемые материалы

- Седельная кожа, кожа
- Резина
- Гофропластик



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT,  
держатель ножа  
1.5 мм

## Z21

**Артикул:** 3910314

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.6 + 0.11 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 17.2 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Хороший нож с малым перерезом; разработан для кроя малых радиусов и сложных деталей.

### Рекомендуемые материалы

- Гофрокартон
- Легкий пенопласт
- Вспененные материалы
- Резина, выталкивающая резина
- Войлок



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z23

**Артикул:** 5005560

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.8 + 0.1 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 22 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

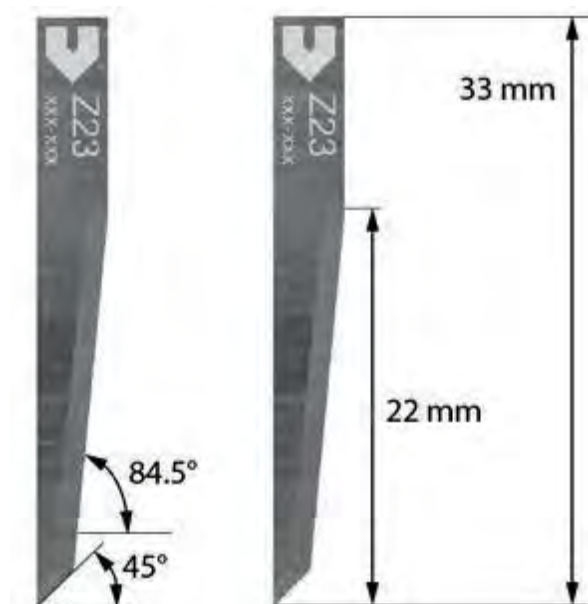
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Очень хороший тонкий нож минимальным перерезом; разработан для кроя малых радиусов и сложных деталей. Fine, long blade; designed to cut small radii and intricate detail.

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие
- Сэндвич-панели



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



POT,  
держатель ножа  
0.63 мм



POT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z28

**Артикул:** 3910318

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.9 + 0.07 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 26 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

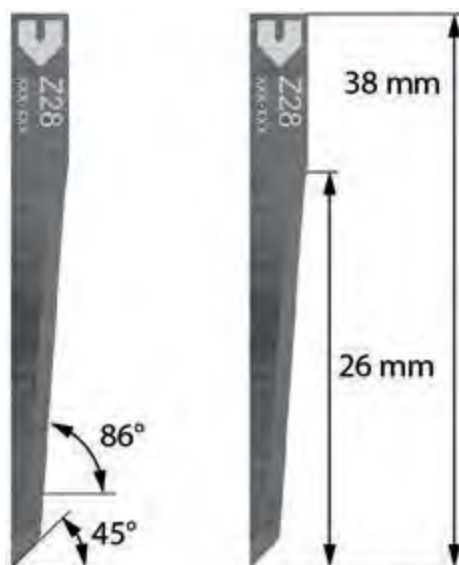
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Длинный осциллирующий нож для мягких толстых материалов.

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z29

Артикул: 3910319

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.9 + 0.06 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 31 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

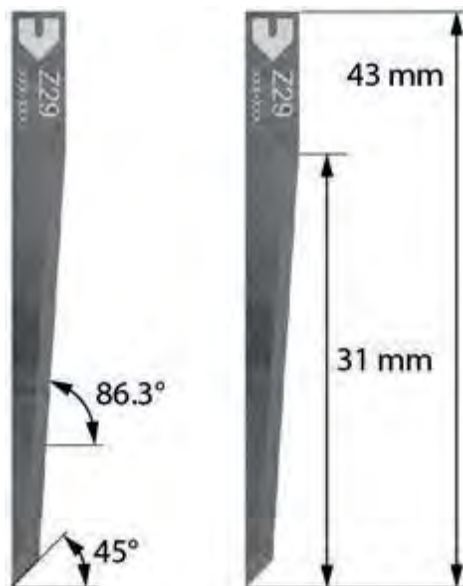
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Длинный осциллирующий нож для мягких толстых материалов. Подобен ножу Z28, но длиннее.

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)



## Z66

**Артикул:** 5200479

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.9 + 0.04 \times Tm$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 55 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

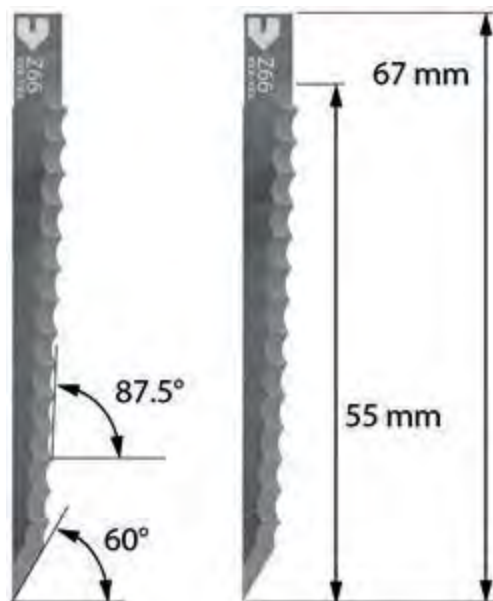
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Длинный нож с зазубренной режущей кромкой.

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие
- Материалы с особым профилем



### Предполагаемое использование



РОТ,  
держатель ножа  
1.5 мм

## Z608

Артикул: 5210315

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.03 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 56 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

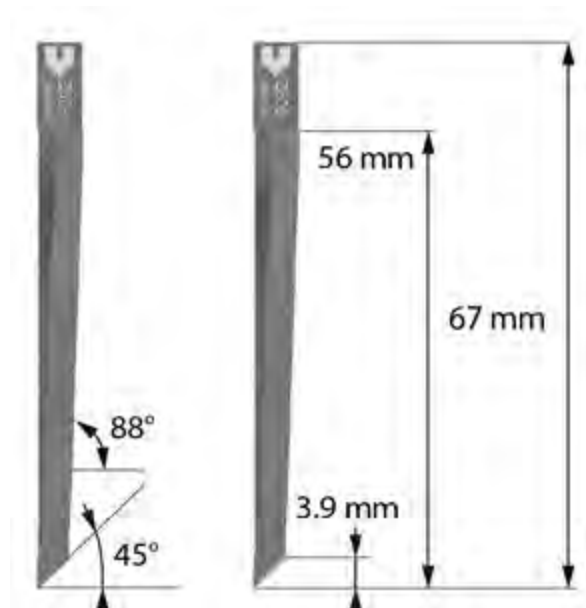
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 54 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT, держатель ножа 1.5 мм + прижимной башмак (5205984) + слабая пружинная вставка (3120030)

## Z606

Артикул: 5210312

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.03 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 72 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

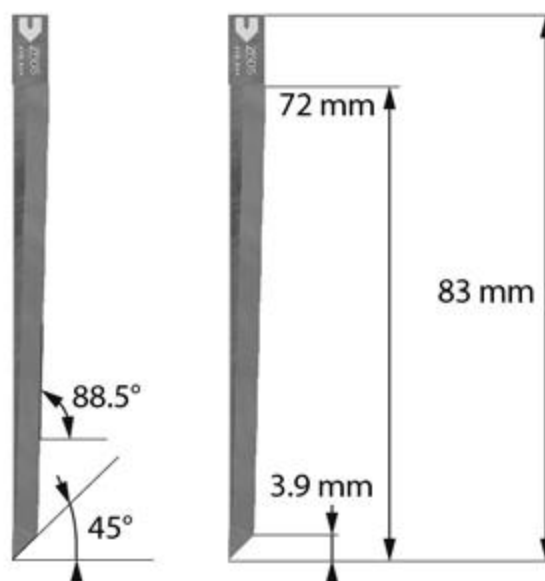
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 70 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT, держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной башмак (5205984) +  
слабая пружинная  
вставка (3120030)

## Z604

Артикул: 5210310

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.02 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 92 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

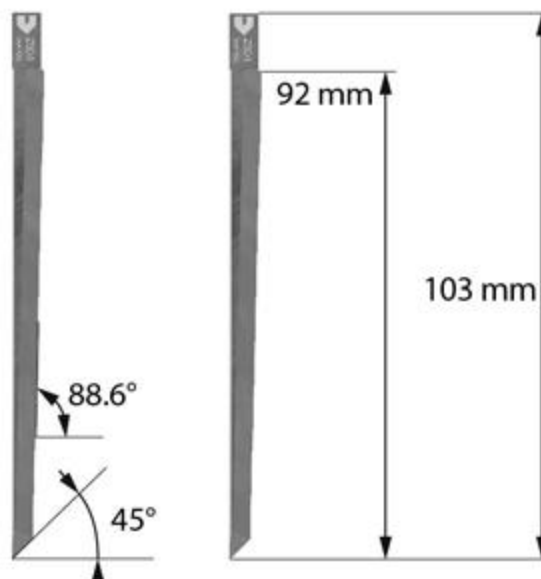
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 90 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT, держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной башмак (5205984) +  
слабая пружинная  
вставка (3120030)

## Z602

Артикул: 5210306

### Тип

Осциллирующий нож – заостренный

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.02 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 112 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

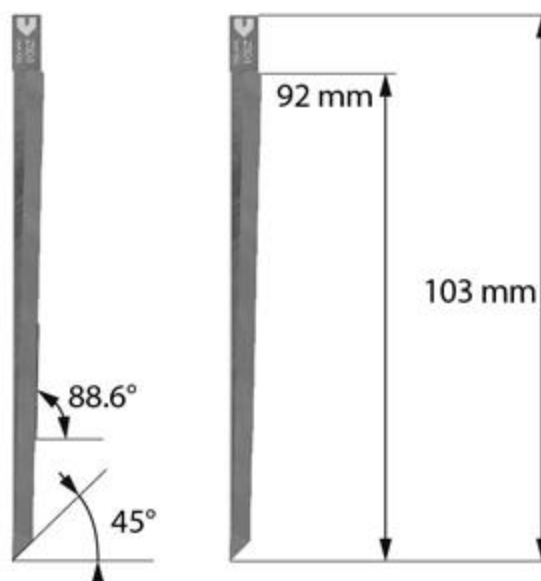
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 110 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT, держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной башмак (5205984) +  
слабая пружинная  
вставка (3120030)

## Z42

Артикул: 3910324

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $0.05 + 0.7 \times T_m$

Пост-надрез: 0.80 мм

Макс. глубина резания: 7.8 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

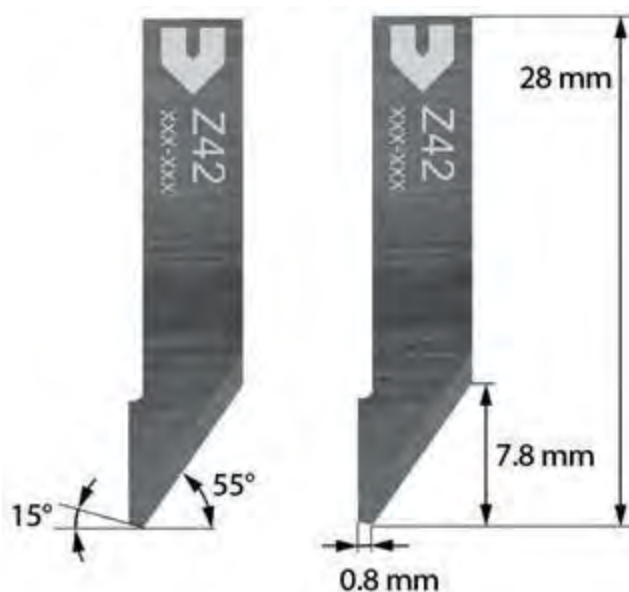
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Прочный осциллирующий нож с малым пред-надрезом. Подобен ножу Z26.

### Рекомендуемые материалы

- Кожа
- Тканевые материалы, текстиль
- Гофрокартон



### Предполагаемое использование



ЕОТ



ЕОТ-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



РОТ,  
держатель ножа  
0.63 мм



РОТ, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

**Z42c (с покрытием)****Артикул:** 5203005**Тип**

Осциллирующий нож – плоский

**Техническая информация**Пред-надрез:  $0.05 + 0.7 \times T_m$ 

Пост-надрез: 0.80 мм

Макс. глубина резания: 7.8 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

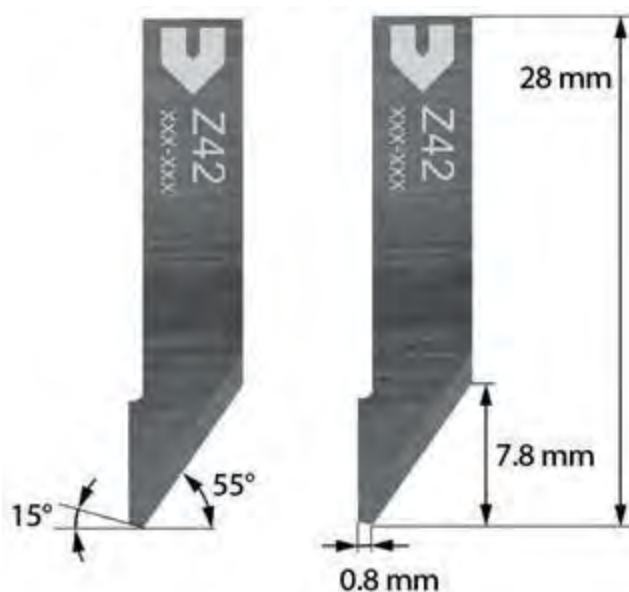
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Прочный осциллирующий нож с такой же геометрией, что и у ножа Z42. Нож имеет специальное покрытие для увеличения срока службы при раскрое кожи.

**Рекомендуемые материалы**

– Кожа

**Предполагаемое использование**

EOT

EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)ROT,  
держатель ножа  
0.63 ммROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z43

Артикул: 3910325

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $-0.8 + 0.7 \times T_m$

Пост-надрез: 1.55 мм

Макс. глубина резания: 7.8 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

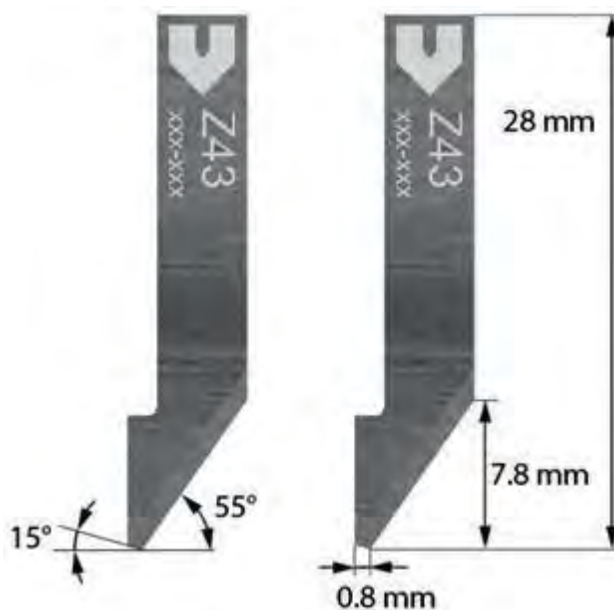
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Прочный осциллирующий нож. Подобен ножу Z42, но с меньшим пред-надрезом и большим пост-надрезом.

### Рекомендуемые материалы

- Кожа
- Тканевые материалы, текстиль
- Гофрокартон



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)



## Z26

**Артикул:** 3910317

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.2 + 0.51 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 8.7 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Простой, прочный осциллирующий нож.

### Рекомендуемые материалы

- Тканевые материалы, текстиль
- Кожа
- Гофрокартон
- Войлок
- Резина
- Сэндвич-панели



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z82

**Артикул:** 5205519

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $2.4 + 0.36 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 9.3 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

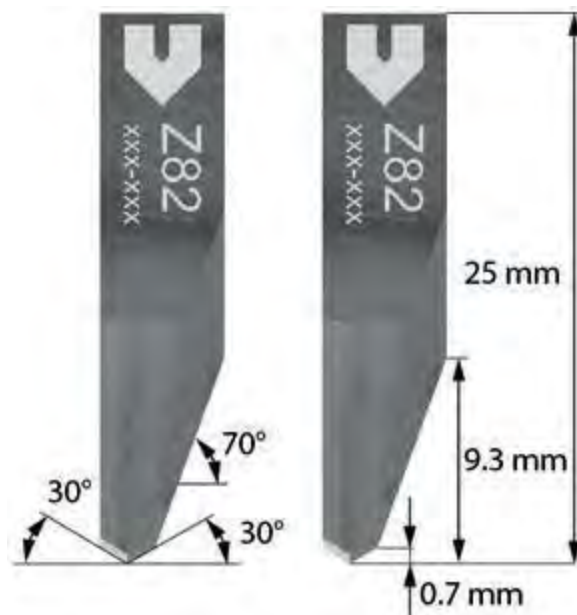
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Только для использования с твердой подложкой для резки (PLP).

### Рекомендуемые материалы

– Усиленные графитные уплотнения



### Предполагаемое использование



РОТ, держатель ножа 1.5 мм +  
Прижимной диск (5205984) +  
Слабая пружинная вставка (3120030)

**Z41****Артикул:** 3910323**Тип**

Осциллирующий нож – плоский

**Техническая информация**Пред-надрез:  $0.8 + 0.18 \times T_m$ 

Пост-надрез: 1.20 мм

Макс. глубина резания: 11.3 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Осциллирующий нож с малым пред-надрезом.

**Рекомендуемые материалы**

- Кожа
- Гофрокартон
- Тканевые материалы, текстиль
- Войлок
- Вспененные материалы

**Предполагаемое использование**

EOT

EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)ROT,  
держатель ножа  
0.63 ммROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z62

Артикул: 5002488

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $0.8 + 0.18 \times T_m$

Пост-надрез: 1.20 мм

Макс. глубина резания: 13.2 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

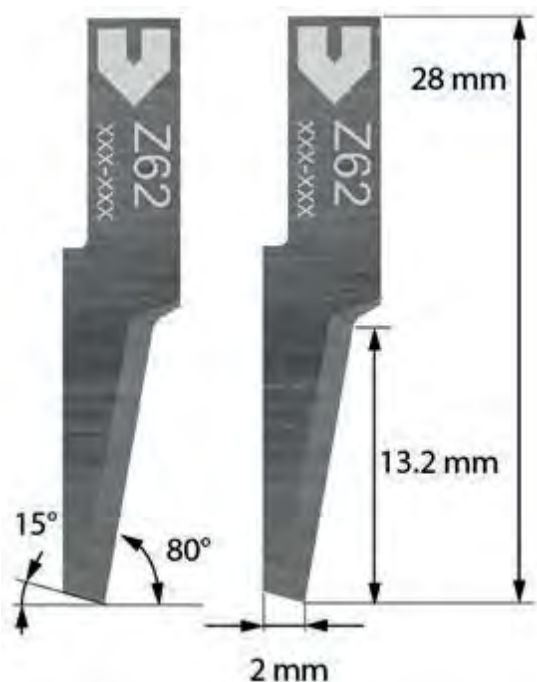
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Осциллирующий нож с малым пред-надрезом. Подобен ножу Z41, но длиннее.

### Рекомендуемые материалы

- Кожа
- Гофрокартон
- Тканевые материалы, текстиль
- Войлок
- Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

## Z202

Артикул: 5209985

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез: 5.5 мм

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 14.5 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

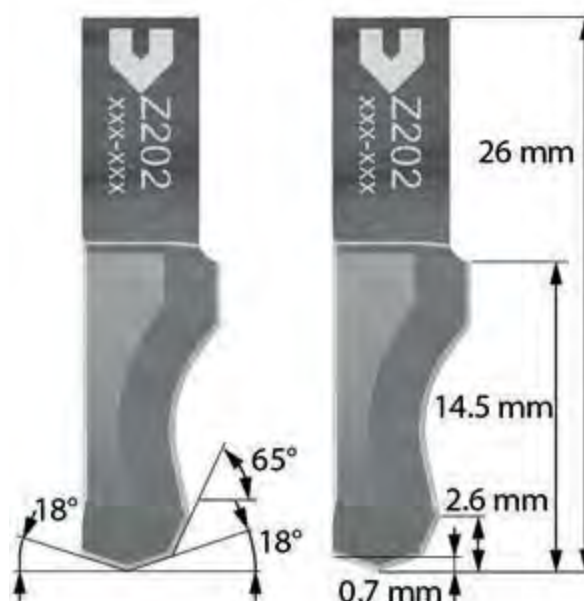
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Осциллирующий нож с многогранной двунаправленной режущей кромкой для скоростной резки 10 мм бумажных сотовых/гофрокартонных дисплейных панелей.

### Рекомендуемые материалы

– Гофрированный сэндвич 10 мм



### Предполагаемое использование



EOT-250

## Z203

**Артикул:** 5210145

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез: 5.5 мм

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 17 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Осциллирующий нож с многогранной двунаправленной режущей кромкой для скоростной резки 12.7 мм бумажных сотовых/гофрокартонных дисплейных панелей.

### Рекомендуемые материалы

– Гофрированный сэндвич 12.7 мм



### Предполагаемое использование



EOT-250

## Z201

**Артикул:** 5209201

**Типе**

Осциллирующий нож – плоский

**Техническая информация**

Пред-надрез: 6.4 мм

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 17.4 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

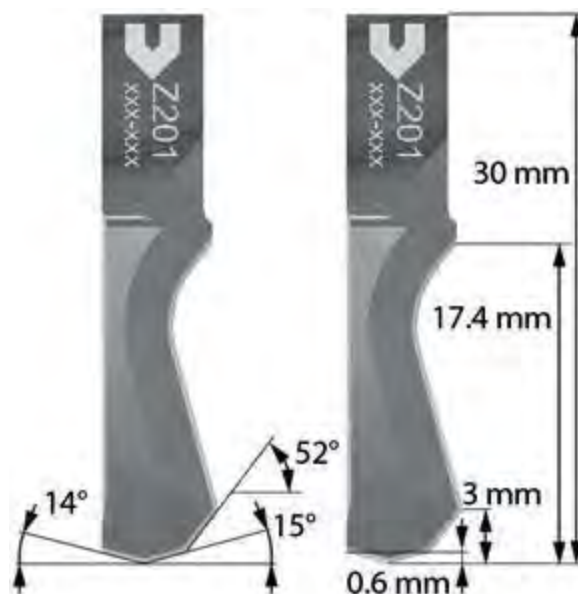
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Осциллирующий нож с многогранной двунаправленной режущей кромкой для скоростной резки 16 мм бумажных сотовых/гофрокартонных дисплейных панелей.

**Рекомендуемые материалы**

- Гофрированный сэндвич 16 мм



**Предполагаемое использование**



EOT-250

## Z61

**Артикул:** 5201343

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $2.5 + 0.15 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 20 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Очень прочный мощный осциллирующий нож.

### Рекомендуемые материалы

- Сэндвич-панели
- Гофрокартон
- Гофропластик



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT,  
держатель ножа  
1.5 мм



## Z63

**Артикул:** 5002637

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $0.8 + 0.12 \times T_m$

Пост-надрез: 1.20 мм

Макс. глубина резания: 28 мм

Толщина ножа: 0.63 мм

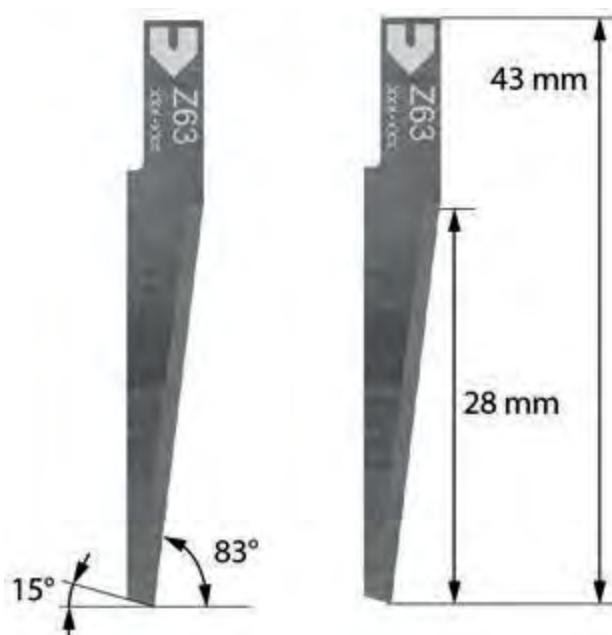
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Осциллирующий нож с малым пред-надрезом. Подобен ножу Z62, но длиннее и поэтому чуть менее стойкий.

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие



### Предполагаемое использование



EOT



EOT-250 +  
держатель ножа  
(5208744)



ROT,  
держатель ножа  
0.63 мм



ROT, держатель ножа  
1.5 мм +  
адаптер ножа 1.5/  
0.63 мм (5003138)

**Z68****Артикул:** 5204301**Тип**

Осциллирующий нож – плоский

**Техническая информация**Пред-надрез:  $1.9 + 0.12 \times T_m$ 

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 29 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

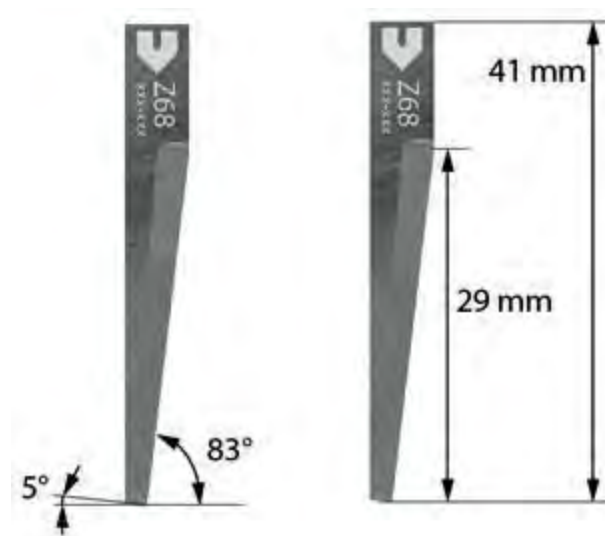
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Нож для сэндвич-материалов.

**Рекомендуемые материалы**

- Сэндвич-панели
- Гофрокартон
- Гофропластик

**Предполагаемое использование**

EOT-250

ROT,  
держатель ножа  
1.5 мм

## Z69

**Артикул:** 5204302

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $1.7 + 0.11 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 35 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

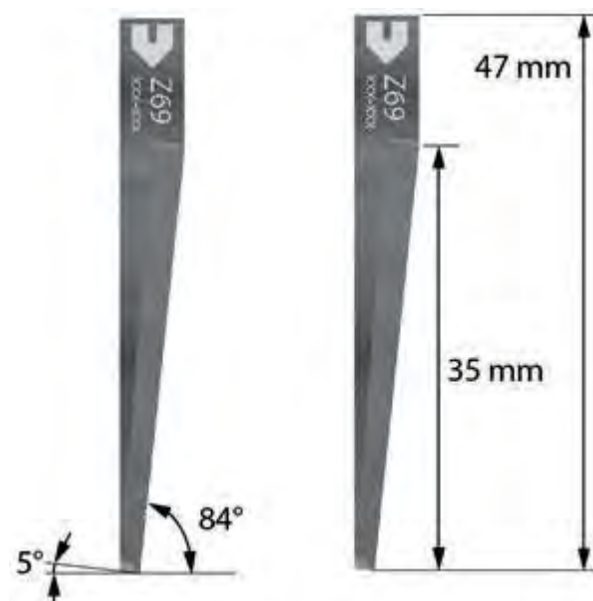
Материал ножа: твердосплавный

### Характеристика

Нож для сэндвич-материалов.

### Рекомендуемые материалы

- Сэндвич-панели
- Гофрокартон
- Гофропластик



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT,  
держатель ножа  
1.5 мм

## Z607

**Артикул:** 5210317

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.03 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 56 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

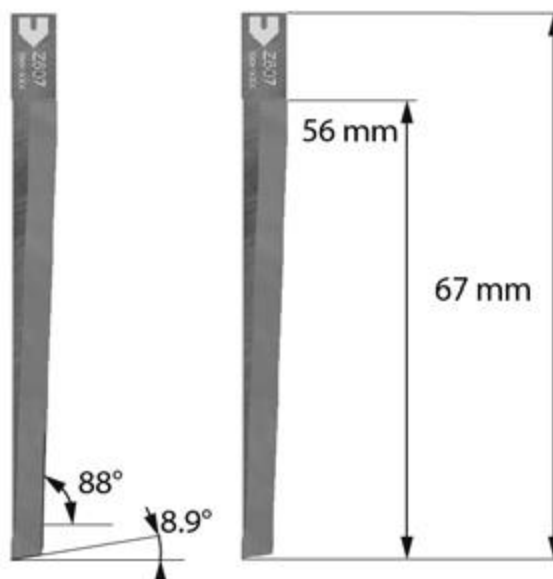
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 54 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$ .

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT,  
держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной диск (5205984) +  
слабая пружинная вставка (3120030)

## Z64

**Артикул:** 5002739

### Type

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.5 + 0.03 \times Tm$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 57 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

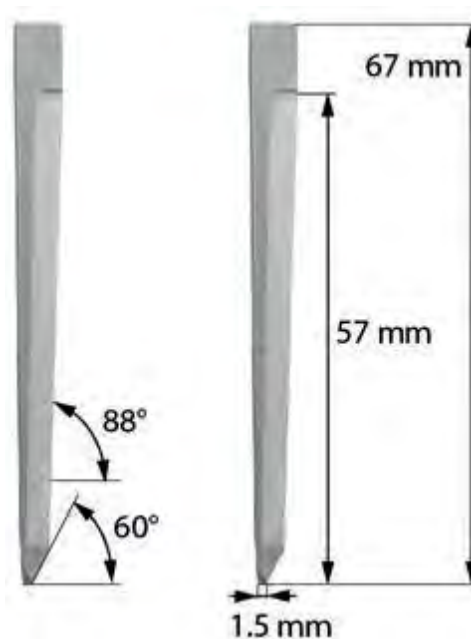
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Экономичный нож для мягких толстых материалов. Короткий срок службы!

### Рекомендуемые материалы

- Вспененные материалы
- Изолирующее покрытие



### Предполагаемое использование



ROT,  
держатель ножа  
1.5 мм

## Z605

**Артикул:** 5210319

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.03 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 72 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

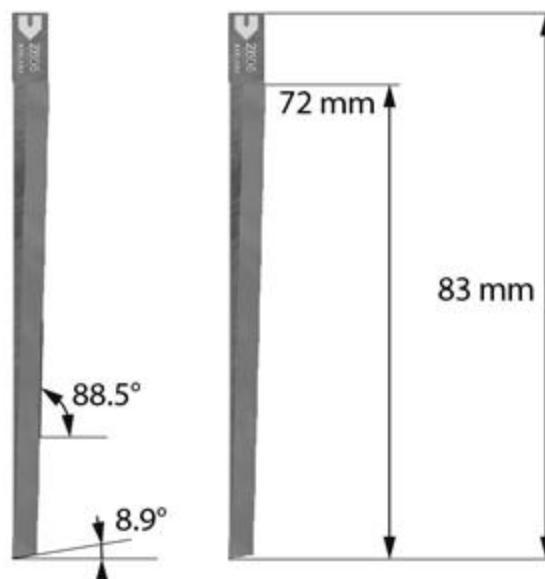
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 70 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$ .

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



РОТ,  
держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной диск (5205984) +  
слабая пружинная вставка (3120030)

## Z603

Артикул: 5210320

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.02 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 92 мм

Толщина ножа: 1.5 мм

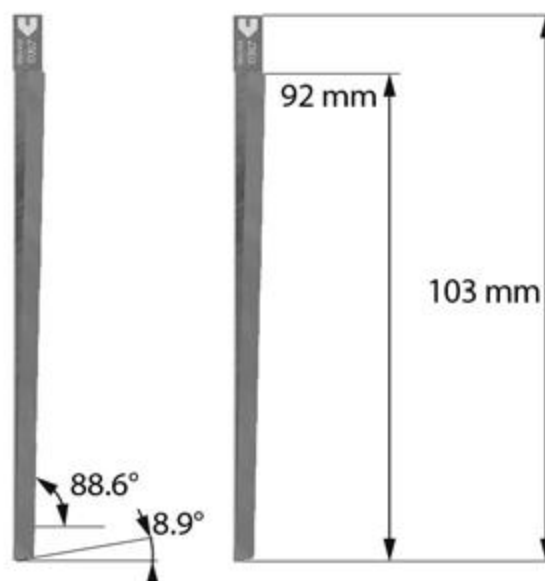
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 90 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$ .

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



РОТ,  
держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной диск (5205984) +  
слабая пружинная вставка (3120030)

## Z601

**Артикул:** 5209223

### Тип

Осциллирующий нож – плоский

### Техническая информация

Пред-надрез:  $3.8 + 0.02 \times T_m$

Пост-надрез: –

Макс. глубина резания: 112мм

Толщина ножа: 1.5 мм

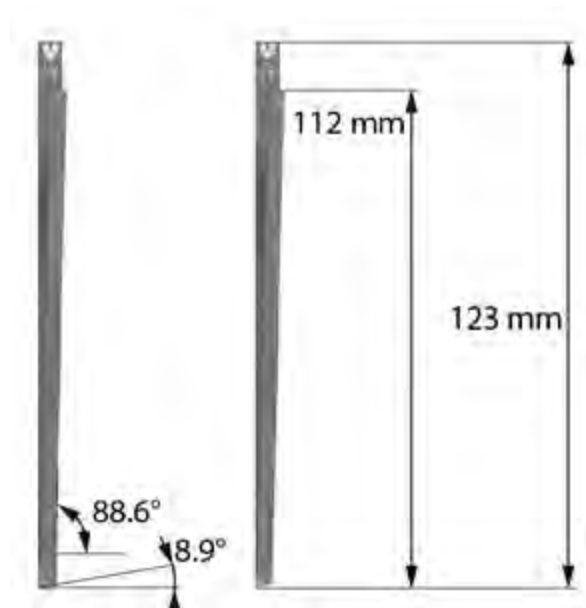
Материал ножа: HSS (быстрорез)

### Характеристика

Осциллирующий нож для мягких вспененных материалов толщиной до 110 мм и плотностью  $< 45 \text{ кг/м}^3$ .

### Рекомендуемые материалы

– Вспененные материалы



### Предполагаемое использование



EOT-250



ROT,  
держатель ножа 1.5 мм +  
прижимной диск (5205984) +  
слабая пружинная вставка (3120030)



### 2.3.3 Вращающийся нож

## Z50

**Артикул:** 3910335

**Тип**

Вращающийся нож

**Техническая информация**

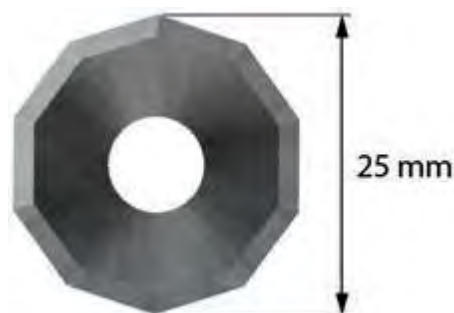
Макс. глубина резания: 3.5 мм

Толщина ножа: 0.6 мм

Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Десятигранный нож, подобен ножам Z51/Z52, но меньшим перерезом и большей режущей силой.



**Рекомендуемые материалы**

- Текстиль
- Технический текстиль
- Углеволокно
- Стекловолокно
- Арамидное волокно

**Предполагаемое использование**



DRT



PRT

## Z51

**Артикул:** 3910336

**Тип**

Вращающийся нож

**Техническая информация**

Пред-надрез: мм

Пост-надрез: -

Макс. глубина резания: 5.0 мм

Толщина ножа: 0.6 мм

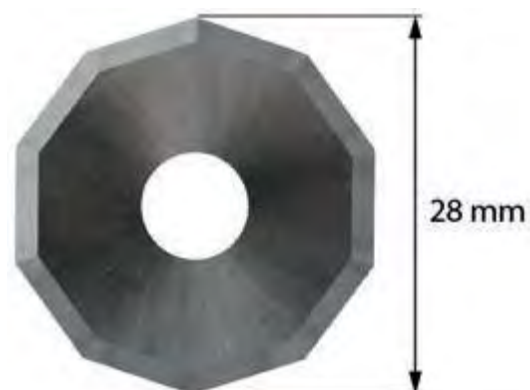
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Десятигранный нож.

**Рекомендуемые материалы**

- Текстиль
- Технический текстиль
- Углеродное волокно
- Стекловолокно
- Арамидное волокно



---

**Предполагаемое использование**



DRT



PRT

## Z52

**Артикул:** 3910337

**Тип**

Вращающийся нож

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 7.0 мм

Толщина ножа: 0.6 мм

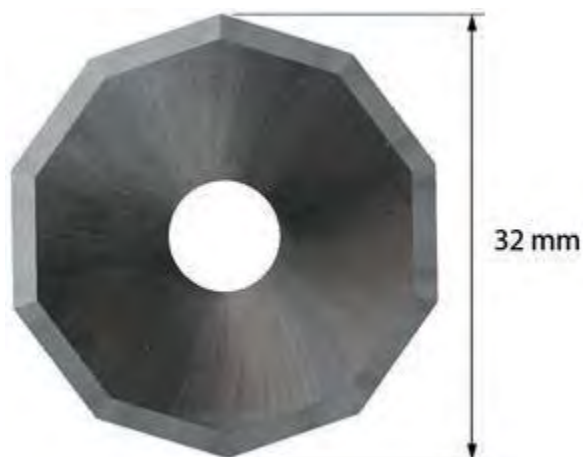
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Десятигранный нож, подобен ножам Z50/Z51, но большим перерезом и меньшей режущей силой.

**Рекомендуемые материалы**

- Текстиль
- Технический текстиль
- Углеволокно
- Стекловолокно
- Арамидное волокно



**Предполагаемое использование**



DRT



PRT

## Z53

**Артикул:** 4800059

**Тип**

Вращающийся нож

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 2.0 мм

Толщина ножа: 0.6 мм

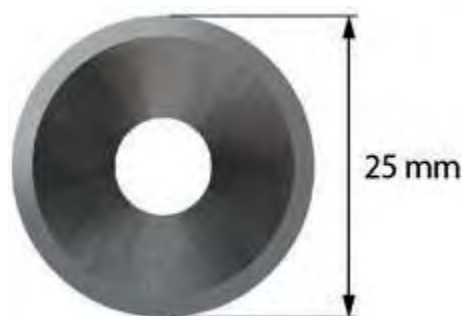
Материал ножа: твердосплавный

**Характеристика**

Приводной круглый нож для раскроя однослойного текстиля.

**Рекомендуемые материалы**

- Технический текстиль
- Арамидное волокно
- Однослойный текстиль
- Текстиль



---

**Предполагаемое использование**



DRT



PRT

### 2.3.4 Нож-колесо

## Z55

**Артикул:** 5205751

**Type**

Нож-колесо

**Техническая информация**

Макс. глубина резания: 1 мм (один слой)

Толщина ножа: 0.3 мм

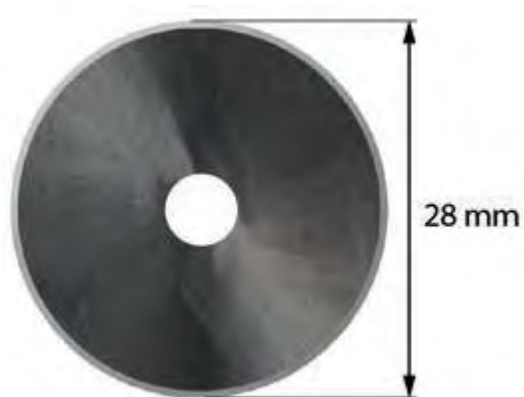
Материал ножа: HSS (быстрорез)

**Характеристика**

Использовать только со специальной подложкой для резки PU.

**Рекомендуемые материалы**

- Технический текстиль (Полиэстер, ПВХ, и т.д.)
- Арамидное волокно
- Однослойный текстиль
- Текстиль



**Предполагаемое использование**



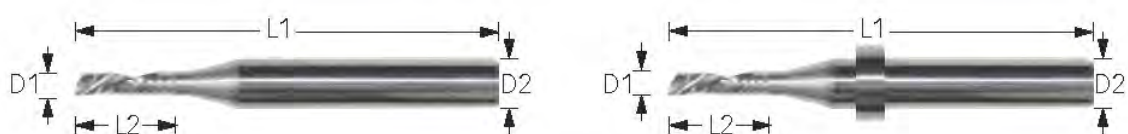
WKT

## 2.4 Ножи Wild

Артикул	Нож
3910151	W1 40/35°, однолезвийный
3910152	W2 30/35°, однолезвийный
3910153	W5 30/30°, двухлезвийный
3910155	W7 30/35°, однолезвийный длинный
3910156	W8 30/30°, двухлезвийный длинный
3910157	W9 30/45°, однолезвийный длинный
3910158	WILD type 1 40/35°, однолезвийный
3910159	WILD type 2 30/35°, однолезвийный
3910160	WILD type 3 40/30°, двухлезвийный
3910161	WILD type 4 30/55°, однолезвийный
3910322	Z40 HSS для инструментов EOT/POT

### 3 Фрезы

#### 3.1 RM-A / RM-A QC / RM-A QC ARC / RM-S / R45-s



RXXX-A с упорным кольцом (А-версия)

##### 3.1.1 Многоцелевые фрезы Zünd<sup>1,2</sup>

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
5211434	R202-A	2	6	1	58	6	50000	А-версия	•	•	•	•	•
5211435	R203-A	3	6	1	58	11	50000	А-версия	•	•	•	•	•
5211436	R204-A	4	6	1	58	14	46600	А-версия	•	•	•	•	•
5211437	R205-A	5	6	1	58	16	37200	А-версия	•	•	•	•	•
5211438	R206-A	6	6	1	58	22	31000	А-версия	•	•	•	•	•

<sup>1</sup> Акрил, алюминий, Dibond, Forex, MDF, Pertinax, а также такие пластики, как PET, PP, PE, PVC-U, PS.

<sup>2</sup> Фрезы, специально разработанные для режущего плоттера Zünd. Можно использовать как для твердых, так и мягких материалов.

## 3.1.2 Акрил, алюминий

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910742	R102	2	6	1	50	6	50000		•	•		•	•
3910738	R108	3	6	1	50	6	50000		•	•		•	•
3910743	R103	3	6	1	50	11	50000		•	•		•	•
3910739	R109	4	6	1	50	6	46600		•	•		•	•
3910744	R104	4	6	1	50	14	46600		•	•		•	•
3910793	R170	4	6	1	50	22	46600		•	•		•	•
3910773	R173	5	6	1	50	16	37200		•	•		•	•
3910794	R171	5	6	1	58	22	37200		•	•		•	•
3910740	R101	6	6	1	50	12	31000		•	•		•	•
3910741	R100	6	6	1	58	22	31000		•	•		•	•
3910798	R172	6	6	1	64	32	31000		•	•		•	•
3910747	R123	3	6	1	50	11	50000	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910748	R124	4	6	1	50	12	46600	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910749	R125	5	6	1	50	12	37200	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910750	R126	6	6	1	60	22	31000	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
5211741	R123-A	3	6	1	50	11	50000	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		
5211742	R124-A	4	6	1	50	12	46600	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		
5211743	R126-A	6	6	1	60	22	31000	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		



## 3.1.3 Forex™, МДФ, дерево, Dibond™

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910762	R112	2	6	1	50	6	50000		•	•		•	•
3910761	R153	3	6	1	50	6	50000		•	•		•	•
3910763	R113	3	6	1	50	11	50000		•	•		•	•
3910709	R154	4	6	1	50	8	46600		•	•		•	•
3910764	R114	4	6	1	50	12	46600		•	•		•	•
3910795	R157	4	6	1	50	14	46600		•	•		•	•
3910796	R158	4	6	1	50	22	46600		•	•		•	•
3910758	R115	5	6	1	50	16	37200		•	•		•	•
3910797	R159	5	6	1	58	22	37200		•	•		•	•
3910759	R116	6	6	1	58	22	31000		•	•		•	•
3910771	R117	6	6	1	56	28	31000		•	•			•
3910710	R156	6	6	1	64	32	31000		•	•			•
3910767	R133	3	6	1	50	11	50000	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910768	R134	4	6	1	50	14	46600	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910769	R135	5	6	1	50	16	37200	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
3910770	R136	6	6	1	60	22	31000	Левосторонняя фреза	•	•		•	•
5211744	R133-A	3	6	1	50	11	50000	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		
5211745	R134-A	4	6	1	50	14	46600	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		
5211746	R136-A	6	6	1	60	22	31000	Левосторонняя фреза А-версия		•	•		

## 3.1.4 Легкий вспененный материал &lt; 52 кг/м2

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910726	R118	6	6	2	75	27	48000	2-х заходная	•				
3910727	R119	6	6	2	100	40	48000	2-х заходная	•				
3910728	R120	6	6	2	100	53	25000	2-х заходная	•				
5211733	R118-A	6	6	2	75	27	48000	2-х заходная А-версия		•	•		
5211734	R219-A	6	6	2	85	40	48000	2-х заходная А-версия		•	•		
5211735	R220-A	6	6	2	90	53	25000	2-х заходная А-версия		•	•		

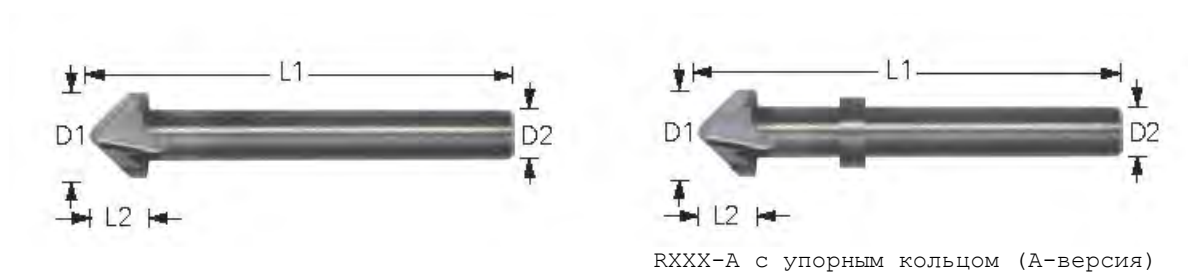
## 3.1.1.5 Граверы



EX-A с упорным кольцом (А-версия)

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	Угол	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910506	E6	6	6	1	50	92°	50000	Акрил, пластик	•	•		•	•
3910507	E7	6	6	1	50	60°	50000	Акрил, пластик	•	•		•	•
3910508	E8	6	6	1	50	40°	50000	Акрил, пластик	•	•		•	•
5211747	E6-A	6	6	1	50	92°	50000	А-версия		•	•		
5211748	E7-A	6	6	1	50	60°	50000	А-версия		•	•		
5211749	E8-A	6	6	1	50	40°	50000	А-версия		•	•		

## 3.1.6 V-канавка



Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Угол	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910799	R141	10	6	2	50	4	90°	40000	Акрил, Dibond™	•	•		•	•
5211751	R141-A	10	6	2	50	4	90°	40000	Акрил, Dibond™ А-версия		•	•		

## 3.1.7 Полировочная фреза



PXXX-A с упорным кольцом (А-версия)

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910780	P106	6	6	1	50	6	41000	Акрил, алмазная полировка	•	•		•	•
5211750	P106-A	6	6	1	50	6	41000	Акрил, А-версия		•	•		

## 3.1.8 Специальные фрезы



Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	RM-A	RM-A QC	RM-A QC ARC	RM-S	R45-s
3910452	R62	2.4	1/8"	2	38	10	-	Пертинакс					•

## 3.2 URT 300 Вт / PN 150/450 Вт



## 3.2.1 Акрил, алюминий

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910730	R40	1	3	1	38	4	80000		•	•
3910734	R41	2	3	1	38	6	80000		•	•
3910735	R42	3	3	1	38	11	62000		•	•
3910737	R43	3	3	1	38	11	62000		•	•
3910700	R5	2	3	1	38	4	80000	Левосторонняя фреза	•	•
3910736	R44	3	3	1	38	6	62000	Левосторонняя фреза	•	•
3910705	R25	0.6	1/8"	2	38	3	–	2-х заходная		•
3910706	R26	0.8	1/8"	2	38	4.5	–	2-х заходная		•
3910707	R27	1	1/8"	2	38	4.5	–	2-х заходная		•
3910708	R28	1.2	1/8"	2	38	6	–	2-х заходная		•
3910701	R21	1.6	1/8"	2	38	8	–	2-х заходная		•
3910702	R22	2	1/8"	2	38	9	–	2-х заходная		•
3910703	R23	2.4	1/8"	2	38	9	–	2-х заходная		•
3910704	R24	3	1/8"	2	38	10	–	2-х заходная		•
3910718	R50	4	2	1	50	14	46000			•

## 3.2.2 Forex™, МДФ, дерево, Dibond™

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910752	R71	1	3	1	30	4	80000		•	•
3910753	R72	2	3	1	30	6	80000		•	•
3910755	R74	3	3	1	30	6	63600		•	•
3910756	R75	3	3	1	38	11	63600		•	•
3910754	R73	2	3	1	38	6	80000	Левосторонняя фреза	•	•
3910757	R76	3	3	1	38	11	63600	Левосторонняя фреза	•	•
3910715	R15	0.6	1/8"	1	38	2.5	–			•
3910716	R16	1	1/8"	1	38	4	–			•
3910717	R17	1.2	1/8"	1	38	5	–			•
3910711	R11	1.6	1/8"	1	38	5.5	–			•
3910712	R12	2	1/8"	1	38	9.5	–			•
3910713	R13	2.4	1/8"	1	38	9.5	–			•
3910714	R14	3	1/8"	1	38	9.5	–			•
3910720	R52	4	4	1	50	12	46600			•
3910719	R51	4	4	1	50	22	46600			•

## 3.2.3 Легкий вспененный материал &lt; 52 кг/м2

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910729	R121	3	3	2	75	25	-	2-х заходная		•

## 3.2.4 Твердая латунь

Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910424	R34	1	3	3	38	3	-	3-х заходная		•
3910421	R31	1.5	3	3	38	5	-	3-х заходная		•
3910422	R32	2	3	3	38	6	-	3-х заходная		•
3910425	R35	2.5	3	3	38	7	-	3-х заходная		•
3910423	R33	3	3	3	38	9	-	3-х заходная		•



## 3.2.5 Граверы



Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	Угол	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910503	Е3	3	3	1	38	36°	-	Гравировальные листы	•	•
3910509	Е9	3	3	1	38	60°	-	Акрил, пластик	•	•
3910501	Е1	3	3	1	38	90°	-	Акрил, пластик	•	•
3910502	Е2	3	3	1	38	90°	-	Латунь	•	•
3910505	Е5	3	1/8"	1	38	60°	-	Акрил, пластик		•
3910504	Е4	3	1/8"	1	38	90°	-	Акрил, пластик		•

### 3.2.6 Специальные фрезы



Артикул	Тип	D1 (мм)	D2 (мм)	Кромка	L1 (мм)	L2 (мм)	Макс. об/мин	Специальная	URT	PN 150/450 Вт
3910452	R62	2.4	1/8"	2	38	10	-	Пертинакс		•

## 4 Биговальные колеса

### 4.1 Биговальные колеса тип 1


Рисунок	Артикул	Изделие
	5005632	Биговальное колесо C101 без держателя
	5005633	Биговальное колесо C102 без держателя
	5005634	Биговальное колесо C103 без держателя

**4.2 Биговальные колеса тип 2****4.2.1 Сплошной картон**

Рисунок	Артикул	Изделие
	3910603	Биговальное колесо C201 с держателем
	3910604	Биговальное колесо C202 с держателем
	5002277	Биговальное колесо C203 с держателем
	5002275	Биговальное колесо C204 с держателем
	3910601	Биговальное колесо C205 с держателем

Рисунок	Артикул	Изделие
	3910602	Биговальное колесо C206 с держателем
	3910611	Биговальное колесо C207 с держателем
	3910612	Биговальное колесо C208 с держателем

#### 4.2.2 Гофрокартон










Рисунок	Артикул	Изделие
	5003247	Биговальное колесо C209 с держателем

## 5 Пробойный инструмент



### 5.1 Пробойники из быстрорежущей стали (HSS)

Рисунок	Артикул	Пробойник Ø [мм]	Держатель инструмента Ø [мм]
	3999211	0.5	7
	3999213	0.8	7
	3999201	1	7
	3999200	1.2	7
	3999202	1.5	7
	3999203	2	7
	3999204	2.5	7
	3999205	3	7
	3999206	3.5	7
	3999207	4	7
	3999208	4.5	7
	3999209	5	7
	3999210	5.5	7

**5.2 Твердосплавные пробойники**

Рисунок	Артикул	Пробойник Ø [мм]	Держатель инструмента Ø [мм]
	3999101	1	4.5
	3999102	1.5	4.5
	3999103	2	4.5
	3999104	2.5	4.5
	3999105	3	7
	3999106	3.5	7
	3999107	4	7
	3999108	4.5	7
	3999109	5	7

**5.3 Иглы-пробойники**








Рисунок	Артикул	Держатель инструмента Ø [мм]
	3999111	4.5
	3999112	7

## 6 Инструменты [втулки-вставки]

Рисунок	Артикул	Изделие
	5206113	УСТ, СТТ2 [втулка-вставка 40 для модуля Tz в комплекте с прижимным башмаком; не включает держатель ножа]
	5206112	УСТ, СТТ2 [втулка-вставка 40 для модуля Tz; не включает прижимной башмак; держатель биговального инструмента не включает держатель ножа]
	3102202	КСТ [втулка-вставка 40 для модуля Tz для резки винила (для настройки давления на нож используется пружина) ]
	3120133	UDT [перьевая втулка-вставка 40 для модуля Tz]
	3120098	Втулка-вставка 28 для модуля 2Т; не включает прижимной башмак (для инструментальной головки Tz-2Т-Р)
	5005638	СТТ1 [держатель биговального колеса]
	5205846	СТТ3 [держатель биговального колеса]



## 7 Аксессуары для резки

Рисунок	Артикул	Изделие
	3620106	Пружинная вставка, синяя (натяжение пружины 0.24 – 0.96 Н) для КСТ/СР/втулки 40 (пассивной)
	3620107	Пружинная вставка, красная (натяжение пружины до 2.8 Н) для КСТ/СР/ втулки 40 (пассивной)
	3620108	Пружинная вставка, желтая (натяжение пружины до 7 Н) для КСТ/СР/ втулки 40 (пассивной)
	3620117	Пружинная вставка, специальная (натяжение пружины до 20 Н) для КСТ/СР/ втулки 40 (пассивной)
	5003138	Адаптер ножа 1.5/0.63 мм для РОТ-40/1.5; позволяет использовать ножи с толщиной хвостовика 0.63 мм (Z20, Z41, и т.п.)
	5003139	Адаптер ножа 1.5/1.0 мм для РОТ-40/1.5; позволяет использовать ножи с толщиной хвостовика 1 мм
	5206051	2 направляющие, WKT Ø 5/18 мм

### 7.1 Держатели ножей, плоские статические ножи

Рисунок	Артикул	Изделие
	3960322	Тип 1 (серебристый) для центральных ножей толщиной 1.5 мм (Z10, Z11, Z44)
	3960323	Тип 2 (синий) для центральных ножей толщиной 0.63 мм (Zund тип 2, Zund тип 3)
	3960324	Тип 3 (желтый) для эксцентриковых ножей толщиной 0.63 мм (Z16, Z17)
	3960320	Тип 5 для эксцентриковых ножей толщиной 1.5 мм (Z46)
	5002251	Тип 1 (серебристый) [подходит для втулки-вставки 28 для модуля 2Т (Z10, Z11 и т.д.)]
	5002252	Тип 2 (синий) [подходит для втулки-вставки 28 для модуля 2Т (Zund тип 2, Zund тип 3 и т.д.)]
	5002253	Тип 3 (желтый) [подходит для втулки-вставки 28 для модуля 2Т (Z16, Z17 и т.д.)]



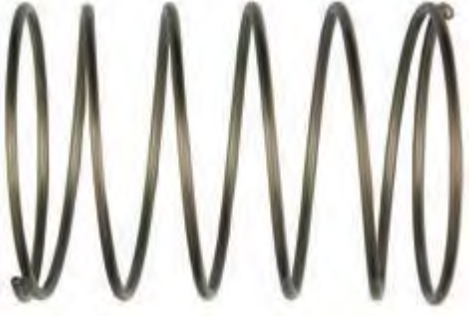
7.5 ЕОТ-250

Рисунок	Артикул	Изделие
	5208744	Держатель ножа 0.6 мм
	5208751	Держатель ножа 1.5 мм
	5208745	Сервисный набор
	5210884	Подшипник скольжения
	5204325	Направляющая

## 7.6 Прижимные башмаки

Рисунок	Артикул	Изделие
	3120026	Прижимной башмак, сжатие пружины 4 мм (ЕОТ-40, ЕОТ-3)
	5811445	Прижимной башмак, сжатие пружины 8 мм (УСТ)
	3120029	Прижимной башмак, жесткий (УСТ, SCT)
	5205984	Прижимной башмак, сжатие пружины 12 мм, металлический (РОТ+Z82)

Рисунок	Артикул	Изделие
	5811541	Прижимной башмак, сжатие пружины 12 мм (РОТ, ЕОТ)
	3120143	Прижимной башмак, настраиваемый по высоте (РОТ, ЕОТ)
	5002146	Прижимной башмак, жесткий [Втулка 28 для 2Т]
	3120021	Прижимной башмак для держателя ножа (КСТ) [С2/вставка для винила]

Рисунок	Артикул	Изделие
	3120030	Пружинная вставка – слабая
	3120031	Пружинная вставка – средняя
	3120032	Пружинная вставка – сильная

**7.7 Инструментальные головки KCM-S, C2, C2-P**


<b>Рисунок</b>	<b>Артикул</b>	<b>Изделие</b>
	3910130	Устройство для смены ножа тип ZUND (для типов ножей Z1-Z5)
	3120013	Держатель картриджа для KCM-S, C2
	3120011	Держатель ножа для KCM-S, инструментальных головок C2 и C2-P (для ножей для винила)
	3120012	Держатель ножа для KCM-S, инструментальных головок C2 и C2-P с прижимных башмаком, подходит для винила типа "Diamond Grade"
	3120018	Выталкиватель для втулки C2/KCM-S

## 8 Аксессуары для фрезерования


### 8.1 Цанги, фрезерный шпиндель 1 кВт

Рисунок	Артикул	Изделие
	3910500	Ø 1/8 " (3.175 мм)
	3910497	Ø 1/4 " (6.35 мм)
	3910498	Ø 3.0 мм
	3910499	Ø 4.0 мм
	3910496	Ø 6.0 мм

### 8.2 Цанги, фрезерный шпиндель 1 кВт, QC

Рисунок	Артикул	Изделие
	5812106	Ø 6.0 мм

### 8.3 Цанги, фрезерный шпиндель 300 Ватт

Рисунок	Артикул	Изделие
	3910491	Ø 3.0 мм