

## Công cụ cắt hàn



Với áp suất dao được điều khiển bằng cơ học, công cụ này đặc biệt là được thiết kế để cắt vật liệu hàn xuống lớp lót dày tới 1,2 mm. Công cụ này cũng bao gồm một mũi có thể điều chỉnh cho độ sâu chính xác Kiểm soát.

### Tính năng mạnh nhất

- kiểm soát độ sâu chính xác
- cắt sạch để dễ dàng cạo đại
- cắt nhiều loại vinyl và phim

### Lý tưởng để cắt:

- giấy < 200g
- vinyl dính
- vật liệu cắt nổ
- phim cửa sổ
- vật liệu từ tính
- chất liệu bằng rôn PVC dính

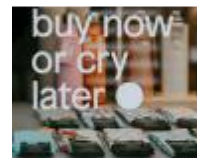
### Lưỡi dao

390-534-dao tiếp tuyến 36 °  
độ dày cắt tối đa -0,25mm

390-550-dao tiếp tuyến 60 °  
độ dày cắt tối đa -1,2mm

390-551-dao đầu kép tiếp tuyến 36 °  
độ dày cắt tối đa -0,25mm

390-560-dao tiếp tuyến 45 ° Ném 40/25 °  
độ dày cắt tối đa -1 mm



## Công cụ cắt cạnh đơn

Công cụ cắt cạnh đơn được thiết kế để cắt chi tiết thông qua Vật liệu dày đến 6 mm. đĩa trượt được nạp lò xo cho phép cắt Có các chi tiết rất chính xác và có thể được cố định ở độ sâu nhất định.

### Tính năng mạnh nhất

- cắt chính xác các chi tiết
- cắt vật liệu dày đến 6 mm
- cài đặt độ sâu cố định

### Lý tưởng để cắt:

- giấy < 200 gr
- các tông 300-500 gr
- vinyl dính
- ván bột < 2 mm
- Polypropelene < 1,2mm
- Polycarbonate < 0,6mm
- keo PVC
- vật liệu từ tính

### Lưỡi dao

500-9801-dao cắt một cạnh 65 °  
độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-6 mm  
độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-6 mm



## Công cụ cắt cạnh đôi

Công cụ cắt cạnh đôi đảm bảo độ mòn tối thiểu khi cắt qua vật liệu cứng dày đến 5 mm. Ở đây cũng, một đĩa trượt nạp lò xo cho phép cắt các chi tiết rất chính xác và có thể được cố định ở độ sâu nhất định.

### Tính năng mạnh nhất

- cắt chính xác các chi tiết
- cắt ở cả hai mặt dao
- mặc dao tối thiểu
- lý tưởng để cắt vật liệu cứng

### Lý tưởng để cắt:

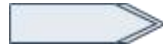
- giấy < 200 gr
- các tông 300-500 gr
- vinyl dính
- keo PVC
- biểu ngữ PVC
- tấm phản chiếu
- bảng PVC mở rộng < = 1,2mm
- Polypropylene < = 1,2mm
- Polycarbonate < = 0,6mm
- vật liệu từ tính

### Lưỡi dao



#### 500-9802-dao cắt hai cạnh 50 °

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-3 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-3 mm



#### 500-9803-dao cắt hai cạnh 60 °

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-5 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-5 mm



#### 500-9804-dao cắt hai cạnh 50 °

##### Không có gân

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-3 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-3 mm



## Công cụ cắt nặng

Công cụ cắt nặng phù hợp để cắt dày hơn  
Vật liệu dày đến 15 mm.

### Tính năng mạnh nhất

- lý tưởng để cắt vật liệu rất dày

### Lý tưởng để cắt:

- các tông 300-500 gr
- vinyl dính
- keo PVC
- biểu ngữ PVC
- tấm pp sóng < = 5 mm
- bảng PVC mở rộng < = 1,2mm
- Polypropylene < = 1,2mm
- Polycarbonate < = 0,6mm
- foamcore với lớp lót giấy < = 5 mm
- chấn sơn bóng

### Lưỡi dao



#### 500-9807-dao cắt nặng 45 ° -90 °

độ dày cắt tối đa-15 mm



## Dụng cụ nhấn

Một số bánh xe nhấn, được thiết kế ở độ sâu và kích thước bán kính khác nhau, Có sẵn cho nhãn và ghi điểm giấy, thùng carton, polypropylene và Vật liệu PVC.

### Tính năng mạnh nhất xếp hàng các công cụ nhấn

- làm sạch nếp nhăn mà không bị rách
- điều chỉnh áp suất hướng

### Lý tưởng cho nếp nhăn:

- sáo bcaeebc sóng (3-6 mm)
- sáo c sóng (4 mm)
- sáo tôn (1 mm) . 5
- giấy < 200gr
- các tông 300-500 gr m2
- tấm polypropylene < = 1,2mm
- sáo bcaeebc sóng (3-6mm)



Công cụ nhấn  
500-9325  
D25 R3 W8



500-9328 |  
Công cụ nếp  
nhăn d15 r0.35  
w0.7



Công cụ nhấn  
500-9326  
D25 R1.5 W8



500-9329 |  
Công cụ nếp  
nhăn d15 r0.17  
w0.35



500-9327  
công cụ nhấn  
D25 R0.75 W1.5



500-9324 |  
Dụng cụ nhấn  
D50 r1,5



## Dụng cụ cắt

Các công cụ cắt chữ v có sẵn ở 5 góc và được thiết kế để cắt một rãnh hình chữ v trong các tấm composite bánh sandwich cứng và xếp dày tới 27 mm, tùy thuộc vào mật độ của vật liệu.

### Tính năng mạnh nhất

- điều chỉnh góc chính xác
- thay đổi lưỡi dao rất nhanh

### Lý tưởng để cắt:

- bảng tổ ong
- foamcore với lớp lót giấy

### Lưỡi dao



Lưỡi cắt 500-9825-v 0,9mm  
độ dày cắt tối đa 18-27 mm

500-9826-v-kim loại cứng cắt  
độ dày cắt tối đa 18-27 mm

### Xếp hàng các công



500-9340 |  
V cắt 0°



500-9343  
v-cắt 30



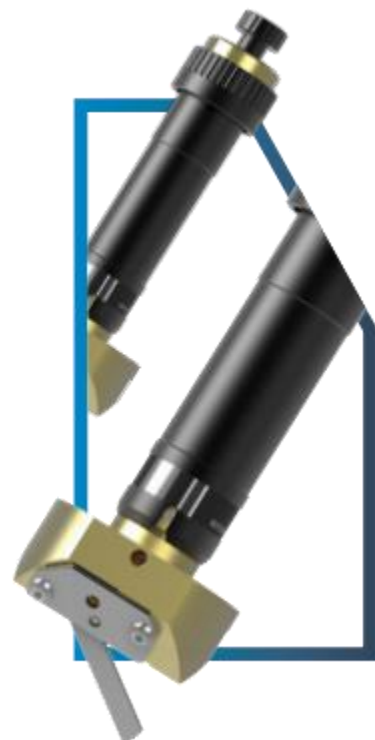
500-9341 |  
V cắt 15°



500-9344 v-



500-9342 |  
V cắt 22.5°



## Công cụ đục lỗ mới



Công cụ đục lỗ summa mới cho dòng f được sử dụng để tạo ra các lỗ đục lỗ một cách rất hiệu quả và nhanh chóng. Bằng cách sử dụng công cụ này, các vật liệu đục lỗ sẽ dễ uốn cong hoặc gấp hơn rất nhiều. Sau đó, các nếp gấp sẽ có cạnh góc sắc nét hơn dẫn đến kết thúc đẹp hơn. Điều này sẽ tiết kiệm được thời gian đáng kể trong việc lắp ráp, ví dụ, các hộp các tông hoặc polypropylene.

### Tính năng mạnh nhất

- cắt nhanh hơn 25 lần các đường đục lỗ (so với công cụ eot)
- thay thế cho nếp nhăn. Gấp và uốn các đường thành các tông
- cắt đục lỗ chất lượng cao
- có một số dao

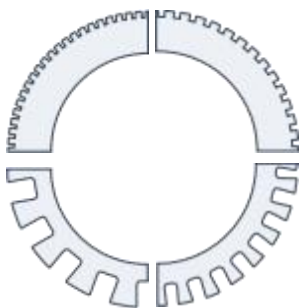
### Lý tưởng để cắt:

- các tông rắn
- tấm sóng
- màng polypropylene

### Dao

500-9890 |  
Dao đục lỗ 1 x 1  
mm  
ID 1 mm

500-9892 |  
Dao đục lỗ 3 x 3  
mm d 4 mm



500-9891 |  
Dao đục lỗ 1,7 x  
1,7 mm d 1,1 mm

500-9893 |  
Dao đục lỗ 5 x  
5 mm d 4 mm



## Công cụ dao động điện tử eot



Lý tưởng để cắt các vật liệu mềm và mật độ trung bình như tấm sóng và bọt dày đến 18 mm. Công cụ dao động điện tử được điều khiển bởi một động cơ điện, tạo ra tới 12.000 vòng/phút và di chuyển một Dao lên xuống trong một cú đánh 1 mm.

### Tính năng mạnh nhất

- công cụ cắt mạnh mẽ
- tốc độ xử lý cao
- bảo trì thấp

### Lý tưởng để cắt:

- sáo bce sóng (1 mm) .5-4
- foamcore với lớp lót giấy < = 10 mm
- foamcore với lớp lót giấy > 5 mm
- bảng tổ ong < 10 mm
- miếng đệm

500-9815-eot I33 dao 45° - 85°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-13 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-19 mm



Dao 500-9814-eot I38 45° - 86°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-độ dày cắt tối đa 18 mm (không có đĩa trượt)-24 mm

### Lưỡi dao



Dao 500-9800-eot I25 65°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-5 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-5 mm



500-9810-eot I25 dao 65° - 80°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-5 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-11 mm



500-9811-eot I25 dao 65° - 85°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-5 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-11 mm



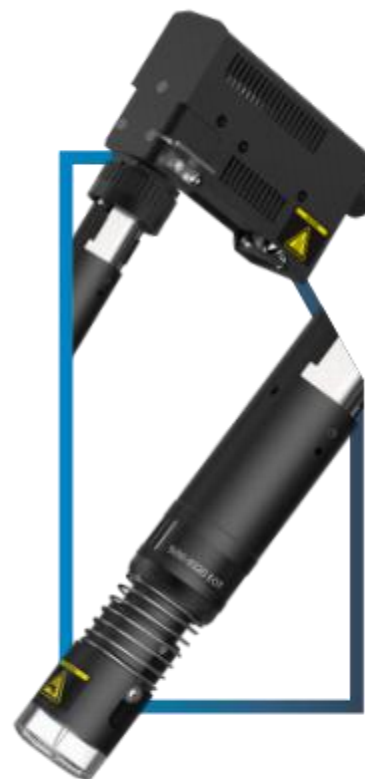
500-9813-eot I25 dao 0° - 75°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-5 mm độ dày cắt tối đa (không có đĩa trượt)-6 mm



500-9812-eot I28 dao 65° - 85°

độ dày cắt tối đa (với đĩa trượt)-độ dày cắt tối đa 8 mm (không có đĩa trượt)-14 mm



## Khí nén dao động dụng cụ nôi



Dụng cụ dao động khí nén tiêu chuẩn, được cung cấp bởi khí nén, di chuyển dao lên xuống trong một hành trình 8 mm. Xây dựng mạnh mẽ của công cụ làm cho nó phù hợp để cắt vật liệu dày, chẳng hạn như bảng tổ ong, tấm sóng và tấm bọt.

### Tính năng mạnh nhất

- công cụ cắt hiệu suất cao
- tốc độ xử lý cao
- có sẵn dao dài hơn

### Lý tưởng để cắt:

- ba tường các tông
- tông đôi tường
- bọt đóng gói
- bảng tổ ong > = 10 mm
- foamcore với lớp lót giấy > 5 mm
- Reboard®
- ván bọt với nhựa
- cao su

### Lưỡi dao



500-9830-dao nôi điểm phẳng I20 t0,63  
độ dày cắt tối đa-18 mm



500-9831-dao nôi điểm phẳng I27 t0,63  
độ dày cắt tối đa-25 mm



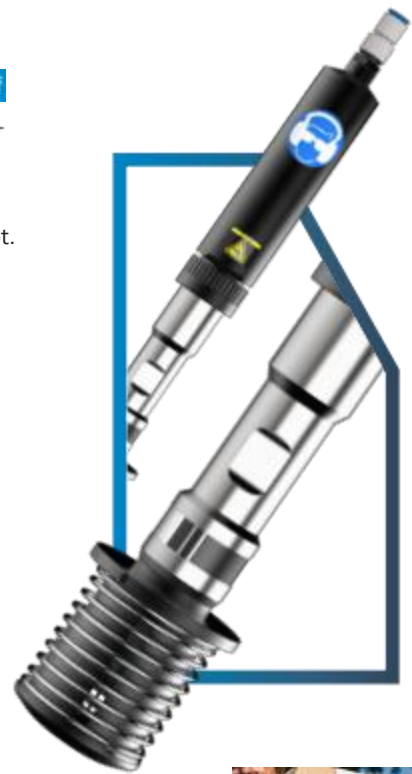
500-9832-dao nôi điểm phẳng I20 t1,5  
độ dày cắt tối đa-18 mm



500-9833-dao nôi có răng cưa I27 t1,0  
độ dày cắt tối đa-25 mm



500-9834-điểm dao nôi I20 t1,0 \*  
độ dày cắt tối đa-16 mm  
\* khuyến nghị thêm thăm bảo vệ



## Dụng cụ dao động khí nén-nôi dằng-l

Dụng cụ dao động khí nén (POTL) là một bổ sung cho Nôi tiêu chuẩn và được sử dụng với loại dao dài hơn. Pol có thể để xử lý bọt dày, mềm với độ dày tối đa lên đến 42 mm. Điều này Xây dựng mạnh mẽ của công cụ làm cho nó phù hợp để cắt vật liệu dày, Như bảng tổ ong, tấm sóng và tấm bọt.

### Tính năng mạnh nhất

- công cụ cắt hiệu suất cao
- tốc độ xử lý cao
- có sẵn dao dài hơn

### Lưỡi



500-9835-pol dao I50 t1,0\*  
độ dày cắt tối đa-42 mm  
\* chỉ công cụ potl

### Lý tưởng để cắt:

- ba tường các tông
- tông đôi tường
- bọt đóng gói
- bảng tổ ong > = 10 mm
- foamcore với lớp lót giấy > 5 mm
- Reboard®
- ván bọt với nhựa
- cao su





đưa việc sản xuất các ứng dụng dệt may của bạn lên một tầm cao mới với Mô-đun quay mô-men xoắn cao.

Nhìn chung, bàn chân không của máy cắt phẳng dòng f có độ bám ít hơn Về hàng dệt may. Tuy nhiên, với mô-đun quay mô-men xoắn cao, vật liệu Sẽ giữ nguyên vị trí nhờ lực ngang tối thiểu mà nó tạo ra. Do đó, vật liệu cực kỳ xốp có thể dễ dàng được xử lý Với htrm.

### Tính năng mạnh nhất

- lưỡi quay làm giảm lực cản trên vật liệu
- lưỡi dao động cơ để cắt đáng tin cậy
- cắt sạch, chính xác của tất cả các loại dệt



### Dao thập giác



500 - 9860  
Dao thập giác  
D25  
độ dày cắt tối đa-  
1,5mm



500 - 9861  
Dao thập giác  
D28  
độ dày cắt tối đa-3 mm



500 - 9862  
Dao thập giác  
D32  
độ dày cắt tối đa-  
5 mm