

## Summa Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.

### Stärkste Merkmale

- Präzise Tiefenkontrolle
- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern
- Schneidet eine Vielzahl von Folien

### Ideal zum Verarbeiten von:

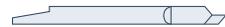
- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Klebendes PVC-Bannermaterial

### Messer

  
**390-534 - Tangentialmesser 36°**  
Max Schnittstärke - 0.25 mm

  
**390-550 - Tangentialmesser 60°**  
Max Schnittstärke - 1.2 mm

  
**390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°**  
Max Schnittstärke - 0.25 mm

  
**390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°**  
Max Schnittstärke - 1 mm



## Summa Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

### Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke
- Feste Tiefeneinstellung

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Hartschaumplatten <= 2 mm
- Polypropylene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Selbstklebendes PVC
- Magnetisches Material

### Messer

  
**500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



## Summa Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke. Auch hier ermöglicht eine federgelagerte Gleitkappe das Schneiden von sehr genauen Details und das Werkzeug kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

### Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet an beiden Messerseiten
- Minimaler Messerverschleiß
- Ideal zum Schneiden von starrem Material

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Magnetisches Material

### Messer



**500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



**500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



**500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50°  
Gratfrei**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



## Summa Heavy-Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy-Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

### Stärkste Merkmale

- Ideal zum Schneiden von sehr dickem Material

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Wellpappe aus PP <= 5 mm
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Schaumstoffplatten
- mit Papier <= 5 mm
- Lack Decken

### Messer



**500-9807 - Heavy-Duty Cutout Messer 45° - 90°**  
Max Schnittstärke - 15 mm



## Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.

### Stärkste Merkmale

- Saubere Rillungen ohne Einreißen
- Individuell einstellbarer Druck

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3 - 6 mm)
- Gewellter C Spannutt (4 mm)
- Gewellter E Spannutt (1.5 mm)
- Papier < 200gr
- Karton 300 - 500 gr m2
- Polypropyl Blätter <= 1.2 mm
- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3-6mm)

### Rillwerkzeuge



500-9325 | Rillwerkzeug D25 R3 W8



500-9328 | Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt



500-9326 | Rillwerkzeug D25 R1.5 W8



500-9329 | Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 - 1pt



500-9327 | Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5



500-9324 | Rillwerkzeug D50 R1.5



## Summa V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.

### Stärkste Merkmale

- Präzise Winkeleinstellung
- Schnelle Messerwechsel

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Wabenplatte
- Schaumstoffplatten mit Papier

### V-Cut Werkzeuge



500-9340 | V-Cut 0°



500-9343 | V-Cut 30°



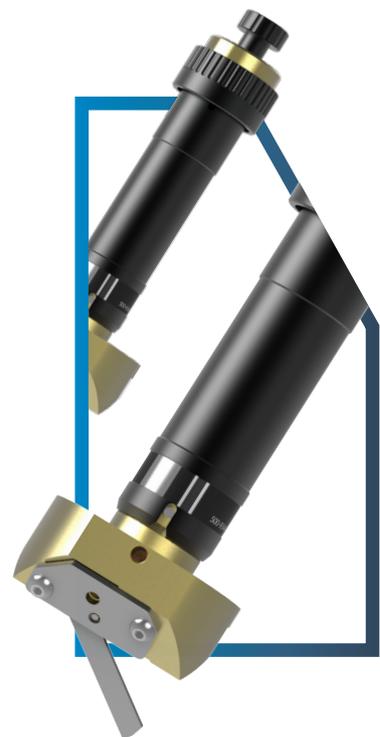
500-9341 | V-Cut 15°



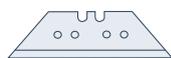
500-9344 | V-Cut 45°



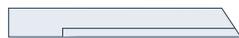
500-9342 | V-Cut 22.5°



### Messer



500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm  
Max Schnittstärke 18-27 mm



500-9826 - V-Cut Hartmetall  
Max Schnittstärke 18-27 mm



## Perforationswerkzeug **NEU**

Das neue Summa-Perforationswerkzeug für die F Serie wird verwendet, um Perforationen auf sehr effiziente und schnelle Weise herzustellen. Durch die Verwendung dieses Werkzeugs lassen sich die perforierten Materialien viel leichter biegen oder falten. Die Falzungen haben schärfere 90°-Kanten, was zu einem schöneren Finish führt. Dies führt zu einer erheblichen Zeitersparnis beim Zusammensetzen von z.B. Karton- oder Polypropylenschachteln.

### Stärkste Merkmale

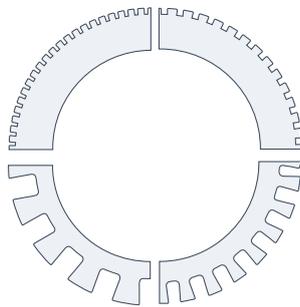
- Bis zu 25-mal schnelleres Schneiden von Perforationslinien (gegenüber EOT-Werkzeug)
- Alternative zum Rillen, Falten und Biegen von Linien in Karton

- Hochwertige perforierte Schnitte
  - Mehrere Messer verfügbar
- Ideal zum Verarbeiten von:**
- Solider Karton
  - Wellpappe
  - Polypropylen-Folie

### Messer

**500-9890 | Perforationsmesser**  
1 x 1 mm  
D 1.1 mm

**500-9892 | Perforationsmesser**  
3 x 3 mm D 4 mm



**500-9891 | Perforationsmesser**  
1.7 x 1.7 mm  
D 1.1 mm

**500-9893 | Perforationsmesser**  
5 x 5 mm  
D 4 mm



## Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | EOT

Ideal zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien wie Wellpappe und Schaum mit einer Dicke von bis zu 18 mm. Das elektronisch oszillierende Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben, der bis zu 12.000 U / min erzeugt und ein Messer über einen Messerhub von 1 mm auf und ab bewegt.

### Stärkste Merkmale

- Leistungsstarkes Schneidwerkzeug
- Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Geringer Wartungsaufwand

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-E Spannut (1.5-4 mm)
- Schaumstoffplatten mit Papier <= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Wabenplatte < 10 mm
- Dichtung

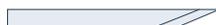


**500-9815 -EOT L33 Messer 45° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 13 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 19 mm

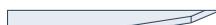


**500-9814 -EOT L38 Messer 45° - 86°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 18 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 24 mm

### Messer



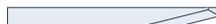
**500-9800 - EOT L25 Messer 65°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



**500-9810 - EOT L25 Messer 65° - 80°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



**500-9811 - EOT L25 Messer 65° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



**500-9813 - EOT L25 Messer 0° - 75°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



**500-9812 - EOT L28 Messer 65° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 8 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 14 mm



## Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT

Das standardmäßige pneumatisch oszillierende Werkzeug, das mit Druckluft betrieben wird, bewegt sein Messer über einen Messerhub von 8 mm auf und ab. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

### Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte  $\geq 10$  mm
- Schaumstoffplatten mit Papier  $> 5$  mm
- Re-board®
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

### Messer



**500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63**  
Max Schnittstärke - 18 mm



**500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63**  
Max Schnittstärke - 25 mm



**500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5**  
Max Schnittstärke - 18 mm



**500-9833 - POT Sägemesser L27 T1.0**  
Max Schnittstärke - 25 mm



**500-9834 - POT Messerpunkt L20 T1.0\***  
Max Schnittstärke - 16 mm  
**\*Extra Schutzmatte empfohlen**



**500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0\***  
Max Schnittstärke - 42 mm  
**\*nur POT-L Werkzeug**



## Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT-L

Das pneumatisch oszillierende Werkzeug-L (POT-L) ist eine Ergänzung zum Standard-POT und wird mit einem längeren Messertyp verwendet. Der POT-L kann dicke, weiche Schäume mit einer maximalen Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

### Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte  $\geq 10$  mm
- Schaumstoffplatten mit Papier  $> 5$  mm
- Re-board
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

### Messer



**500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0\***  
Max Schnittstärke - 42 mm  
**\*nur POT-L Werkzeug**



# SCHLEPP- MESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Verschiedene Schleppmessermodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen. Das Schleppmessermodul ist standardmäßig in allen Modellen der F Serie enthalten. Das perfekte Modul für den Anfang!

## Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie



## Schleppmesser Werkzeug

Mit 600 g Kraft ist dieses Werkzeug ideal zum Anschneiden einer Vielzahl von selbstklebenden Vinyls.

### Stärkste Merkmale

- Schnell und präzise
- Punktgenaues Anschneiden für einfaches Entgittern

### Messer



**391-231 - Schleppmesser - 60°**  
Max Schnittbreite - 0.6 mm



**391-358 - Schleppmesser - 55°**  
Max Schnittbreite - 0.8 mm



**391-360 - Schleppmesser 36°**  
Max Schnittbreite - 0.25 mm



## Stiftwerkzeug & Universalhalter für Kugelschreiber

Das Stiftwerkzeug ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.

### Stärkste Merkmale

- Präzises Zeichnen auf verschiedenen Materialtypen

### Faserschreiber



**MP06BK**  
Faserschreiber - Schwarz



**395-430/395-431**  
Rollen Kugelschreiber  
Schwarz / Blau

### Universalhalter für Stifte



**Universalhalter** / **Schwarz**  
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 6.5 mms zu  
10 mm Durchmesser

**Universalhalter** / **Kupfer**  
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 9.5 mm bis zu  
11 mm Durchmesser



# ROTATIONS- MODUL

Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HTRM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.

## Ideal zum Verarbeiten von:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Lamierte Stoffe
- Segeltuch
- Vlies
- Filz
- Verpackungsschaumstoff
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien



Bringen Sie die Produktion Ihrer Textilanwendungen mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf die nächste Stufe.

Im Allgemeinen hat der Vakuumentisch des Flachbett-Schneideplotters der F Serie weniger Halt auf Textilien. Mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment bleibt das Material jedoch dank der minimalen horizontalen Kraft, die es erzeugt, an Ort und Stelle. Folglich kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM leicht verarbeitet werden.

## Stärkste Merkmale

- Rotationsmesser reduziert den Materialwiderstand
- Motorgetriebene Klinge für zuverlässiges Schneiden
- Saubere, präzise Schnitte aller Textiltypen



## Rotationsmesser



**500-9860**  
Rotationsmesser D25  
Max Schnittbreite - 1.5 mm



**500-9861**  
Rotationsmesser D28  
Max Schnittbreite - 3 mm



**500-9862**  
Rotationsmesser D32  
Max Schnittbreite - 5 mm