

Summa Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.

Stärkste Merkmale

- Präzise Tiefenkontrolle
- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern
- Schneidet eine Vielzahl von Folien

Ideal zum Verarbeiten von:


- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Klebendes PVC-Bannermaterial

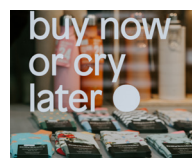
Messer


390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm


390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm


390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm


390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm



Summa Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke
- Feste Tiefeneinstellung

Messer


500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Hartschaumplatten <= 2 mm
- Polypropylene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Selbstklebendes PVC
- Magnetisches Material



Summa Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke. Auch hier ermöglicht eine federgelagerte Gleitkappe das Schneiden von sehr genauen Details und das Werkzeug kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet an beiden Messerseiten
- Minimaler Messerverschleiß
- Ideal zum Schneiden von starrem Material

Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Magnetisches Material

Messer



500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50°
Gratfrei
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



Summa Heavy-Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy-Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

Stärkste Merkmale

- Ideal zum Schneiden von sehr dickem Material

Messer



500-9807 - Heavy-Duty Cutout Messer 45° - 90°
Max Schnittstärke - 15 mm

Ideal zum Verarbeiten von:

- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Wellpappe aus PP <= 5 mm
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Schaumstoffplatten
- mit Papier <= 5 mm
- Lack Decken



Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.

Stärkste Merkmale

- Saubere Rillungen ohne Einreißen
- Individuell einstellbarer Druck

Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3 - 6 mm)
- Gewellter C Spannutt (4 mm)
- Gewellter E Spannutt (1.5 mm)
- Papier < 200gr
- Karton 300 - 500 gr m2
- Polypropyl Blätte <= 1.2 mm
- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3-6mm)

Rillwerkzeuge



500-9325 |
Rillwerkzeug
D25 R3 W8



500-9328 |
Rillwerkzeug
D15 R0.35 W0.7
- 2pt



500-9326 |
Rillwerkzeug
D25 R1.5 W8



500-9329 |
Rillwerkzeug
D15 R0.17 W0.35
- 1pt



500-9327 |
Rillwerkzeug
D25 R0.75 W1.5



500-9324 |
Rillwerkzeug
D50 R1.5



Summa V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.

Stärkste Merkmale

- Präzise Winkeleinstellung
- Schnelle Messerwechsel

Ideal zum Verarbeiten von:

- Wabenplatte
- Schaumstoffplatten mit Papier

V-Cut Werkzeuge



500-9340 |
V-Cut 0°



500-9343 |
V-Cut 30°



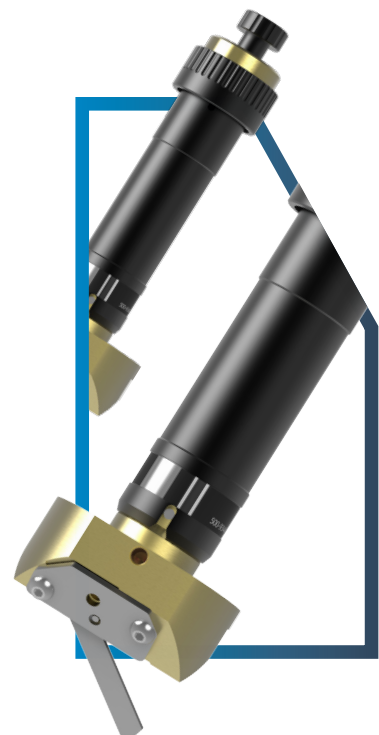
500-9341 |
V-Cut 15°



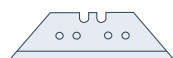
500-9344 |
V-Cut 45°



500-9342 |
V-Cut 22.5°



Messer



500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm
Max Schnittstärke 18-27 mm



500-9826 - V-Cut Hartmetall
Max Schnittstärke 18-27 mm



Perforationswerkzeug **NEU**

Das neue Summa-Perforationswerkzeug für die F Serie wird verwendet, um Perforationen auf sehr effiziente und schnelle Weise herzustellen. Durch die Verwendung dieses Werkzeugs lassen sich die perforierten Materialien viel leichter biegen oder falten. Die Falzungen haben schärfere 90°-Kanten, was zu einem schöneren Finish führt. Dies führt zu einer erheblichen Zeitersparnis beim Zusammensetzen von z.B. Karton- oder Polypropylenschachteln.

Stärkste Merkmale

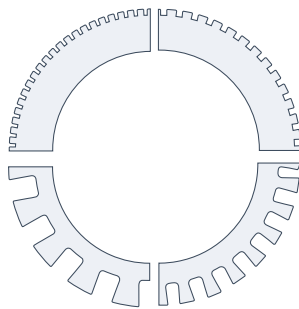
- Bis zu 25-mal schnelleres Schneiden von Perforationslinien (gegenüber EOT-Werkzeug)
- Alternative zum Rillen. Falten und Biegen von Linien in Karton

- Hochwertige perforierte Schnitte
 - Mehrere Messer verfügbar
- Ideal zum Verarbeiten von:**
- Solider Karton
 - Wellpappe
 - Polypropylen-Folie

Messer

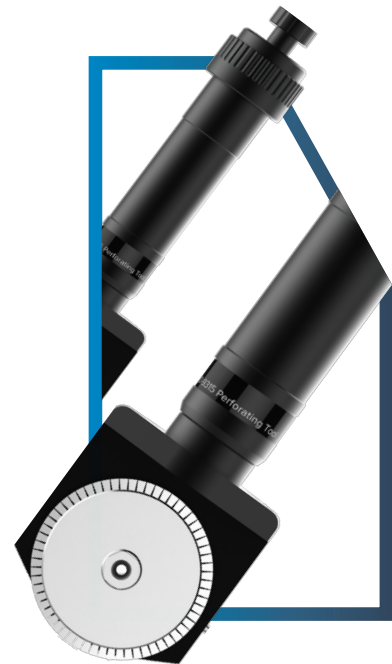
500-9890 |
Perforationsmesser
1 x 1 mm
D 1.1 mm

500-9892 |
Perforationsmesser
3 x 3 mm D 4 mm



500-9891 |
Perforationsmesser
1.7 x 1.7 mm
D 1.1 mm

500-9893 |
Perforationsmesser
5 x 5 mm
D 4 mm



Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | EOT

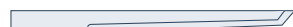
Ideal zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien wie Wellpappe und Schaum mit einer Dicke von bis zu 18 mm. Das elektronisch oszillierende Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben, der bis zu 12.000 U / min erzeugt und ein Messer über einen Messerhub von 1 mm auf und ab bewegt.

Stärkste Merkmale

- Leistungsstarkes Schneidwerkzeug
- Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Geringer Wartungsaufwand

Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-E Spannut (1.5-4 mm)
- Schaumstoffplatten mit Papier <= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Wabenplatte < 10 mm
- Dichtung

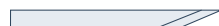


500-9815 -EOT L33 Messer 45° - 85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 13 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 19 mm



500-9814 -EOT L38 Messer 45° - 86°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 18 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 24 mm

Messer



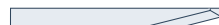
500-9800 - EOT L25 Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



500-9810 - EOT L25 Messer 65° - 80°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



500-9811 - EOT L25 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



500-9813 - EOT L25 Messer 0° - 75°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



500-9812 - EOT L28 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 8 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 14 mm



Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT

Das standardmäßige pneumatisch oszillierende Werkzeug, das mit Druckluft betrieben wird, bewegt sein Messer über einen Messerhub von 8 mm auf und ab. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte ≥ 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Re-board®
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

Messer



500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63
Max Schnittstärke - 18 mm



500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63
Max Schnittstärke - 25 mm



500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5
Max Schnittstärke - 18 mm



500-9833 - POT Sägemesser L27 T1.0
Max Schnittstärke - 25 mm



500-9834 - POT Messerpunkt L20 T1.0*
Max Schnittstärke - 16 mm
***Extra Schutzmatte empfohlen**



500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0*
Max Schnittstärke - 42 mm
***nur POT-L Werkzeug**



Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT-L

Das pneumatisch oszillierende Werkzeug-L (POT-L) ist eine Ergänzung zum Standard-POT und wird mit einem längeren Messertyp verwendet. Der POT-L kann dicke, weiche Schäume mit einer maximalen Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

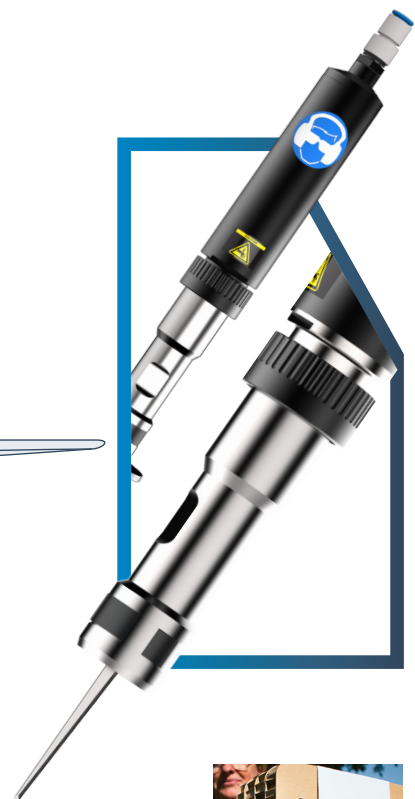
Messer



500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0*
Max Schnittstärke - 42 mm
***nur POT-L Werkzeug**

Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte ≥ 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Re-board
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk



SCHLEPP- MESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Verschiedene Schleppmessermodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen. Das Schleppmessermodul ist standardmäßig in allen Modellen der F Serie enthalten. Das perfekte Modul für den Anfang!

Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie



Schleppmesser Werkzeug

Mit 600 g Kraft ist dieses Werkzeug ideal zum Anschneiden einer Vielzahl von selbstklebenden Vinyls.

Stärkste Merkmale

- Schnell und präzise
- Punktgenaues Anschneiden für einfaches Entgittern

Messer



391-231 - Schleppmesser - 60°
Max Schnittbreite - 0.6 mm



391-358 - Schleppmesser - 55°
Max Schnittbreite - 0.8 mm



391-360 - Schleppmesser 36°
Max Schnittbreite - 0.25 mm



Stiftwerkzeug & Universalhalter für Kugelschreiber

Das Stiftwerkzeug ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.

Stärkste Merkmale

- Präzises Zeichnen auf verschiedenen Materialtypen

Faserschreiber



MP06BK
Faserschreiber - Schwarz



395-430/395-431
Rollen Kugelschreiber
Schwarz / Blau

Universalhalter für Stifte



Universalhalter / **Schwarz**
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 6.5 mms zu
10 mm Durchmesser
Universalhalter / **Kupfer**
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 9.5 mm bis zu
11 mm Durchmesser

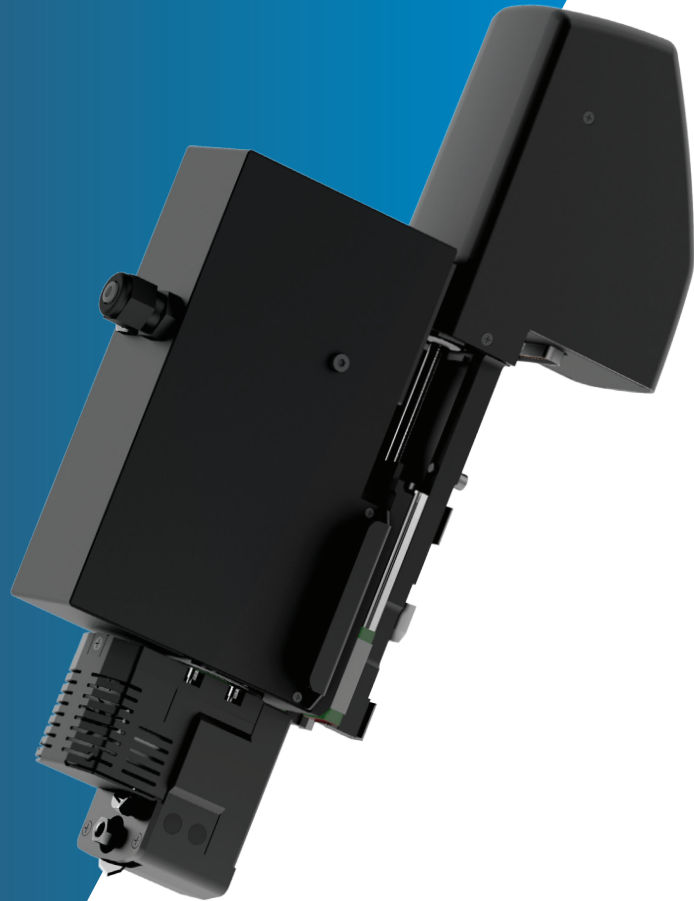


ROTATIONS- MODUL

Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HTRM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.

Ideal zum Verarbeiten von:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Laminierter Stoffe
- Segeltuch
- Vlies
- Filz
- Verpackungsschaumstoff
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien

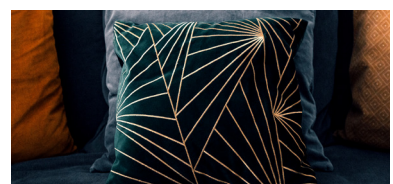


Bringen Sie die Produktion Ihrer Textilanwendungen mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf die nächste Stufe.

Im Allgemeinen hat der Vakuumschneidetisch der F Serie wenig Halt auf Textilien. Mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment bleibt das Material jedoch dank der minimalen horizontalen Kraft, die es erzeugt, an Ort und Stelle. Folglich kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM leicht verarbeitet werden.

Stärkste Merkmale

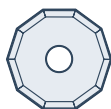
- Rotationsmesser reduziert den Materialwiderstand
- Motorgetriebene Klinge für zuverlässiges Schneiden
- Saubere, präzise Schnitte aller Textiltypen



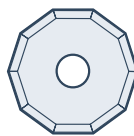
Rotationsmesser



500-9860
Rotationsmesser D25
Max Schnittbreite - 1.5 mm



500-9861
Rotationsmesser D28
Max Schnittbreite - 3 mm



500-9862
Rotationsmesser D32
Max Schnittbreite - 5 mm