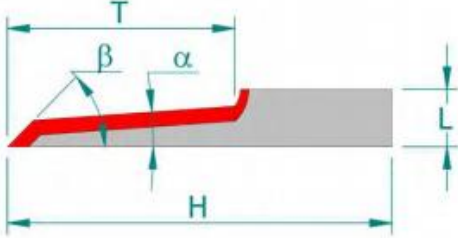










Protek Knives/Knife Blades

CUCHILLAS **Protek**, LAMES **Protek**, LAME **Protek**, MESSER **Protek**, LÂMINAS **Protek**, OSTRZA **Protek** **Protek** KNIVES, Ножи/лезвия для ножей **Protek** **Protek** 钨钢刀片, Lưỡi **Protek**, Pisau **Protek**

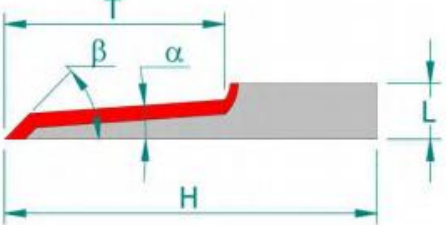
**Protek Knife Blades for CAD/CAM systems K0406 K0506 K3006 K3106
K2106 K2206 K0606 K0706**



	<p>T = Lunghezza Tagliente L = Larghezza Lama H = Altezza Lama α = Angolo di taglio β = Angolo di cuneo</p>	<p>T = Cutting Edge Length L = Blade Width H = Blade Height α = Cut Angle β = Wedge Angle</p>
---	---	---






	K 0406	S	L	T	Lama per il taglio e ½ taglio di materiali sottili, Vinili e film di Policarbonati. Adatto per Kiss Cutting.
		0,6	4	2	
		H	α	β	Blade for cutting and ½ cutting of thin materials, Vinyl and Polycarbonate foil. Suitable for Kiss Cutting.
		20	45	-	
	K 0506	S	L	T	Lama per il taglio e ½ taglio di materiali sottili e morbidi, Vinile e film di Policarbonati. Indicato per Kiss Cutting.
		0,6	4	3,5	
		H	α	β	Blade suitable for cutting and ½ cutting of thin and soft materials with oscillation, Vinyl and Polycarbonate foil. Suitable for Kiss Cutting.
		20	30	-	
	K 3006	S	L	T	Lama per tagli di materiali sottili come Cartone Teso, Poliestere e Pelle.
		0,6	4	4,8	
		H	α	β	Blade for cutting thin materials such as Testliner, thin Polyester and Leather.
		20	40°	-	
	K 3106	S	L	T	Lama per il taglio di materiali sottili e Compositi ma tenaci, fino a 5 mm.
		0,6	4	5,9	
		H	α	β	Blade for cutting thin materials and composites, tenacious, up to 5 mm.
		20	30°	-	

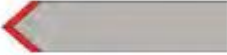
	K 2106	S	L	T	Lama per tagli di Cartoni ondulati fino a 15 mm, Gomme ed Espansi.
		0,6	4	17,5	
		H	α	β	Blade for cutting Corrugated board up to 15 mm, Rubber and Expanded.
		30	6°	27°	
	K 2206	S	L	T	Lama per tagli di Cartoni duri fino a 3 mm, Ondulati fino a 10 mm, Gomme ed Espansi.
		0,6	4	4	
		H	α	β	Blade for cutting hard Cardboard up to 3 mm, Corrugated up to 10 mm, Rubber and Expanded.
		30	9°	27°	
	K 0606	S	L	T	Lama per tagli di precisione con raggi piccoli su Gomme ed Espansi fino a 15 mm. Punta a lancia.
		0,6	4	19	
		H	α	β	Blade for precision cutting with small radius on Rubber and Expanded up to 15 mm. Spade bit.
		34	3°	26°	
	K 0706	S	L	T	Lama per tagli veloci con raggi molto piccoli su Gomme ed Espansi fino a 15 mm. Punta piatta.
		0,6	4	19	
		H	α	β	Blade for precision cutting with very small radius on Rubber and Expanded up to 15 mm. Flat blade.
		34	3,5°		

Protek Knife Blades for CAD/CAM systems K8006 K8206 K2606 K3306
K3406 K4106 K4206 K9006

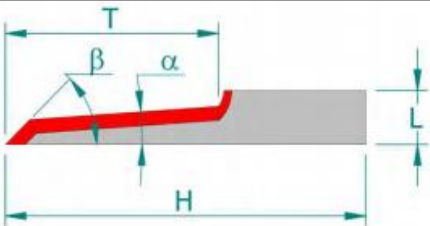
	<p>T = Lunghezza Tagliente L = Larghezza Lama H = Altezza Lama α = Angolo di taglio β = Angolo di cuneo</p>	<p>T = Cutting Edge Length L = Blade Width H = Blade Height α = Cut Angle β = Wedge Angle</p>
---	---	---


	<p>K 8006</p>	<p>S</p>	<p>L</p>	<p>T</p>	<p>Lama indicata per tagli pesanti su materiali tenaci, con oscillazione, fino a 6 mm.</p>
		<p>0,6</p>	<p>6,5</p>	<p>7</p>	
		<p>H</p>	<p>α</p>	<p>β</p>	<p>Blade suitable for heavy duty machining on hard materials, with oscillation, up to 6 mm.</p>
		<p>30</p>	<p>8°</p>	<p>45°</p>	
	<p>K 8206</p>	<p>S</p>	<p>L</p>	<p>T</p>	<p>Lama indicata per tagli di Cartoni ondulati e similari, difficili da tagliare, su materiali fino a 9 mm.</p>
		<p>0,6</p>	<p>6,5</p>	<p>10,6</p>	
		<p>H</p>	<p>α</p>	<p>β</p>	<p>Blade suitable for cutting Corrugated Cardboard and similar products, not easy to be cut, up to 9 mm.</p>
		<p>30</p>	<p>8°</p>	<p>35°</p>	






	K 2606	S	L	T	Lama per tagli trascinati di tessuti tecnici industriali, fino a 8 mm.
		0,6	6,5	10,9	
		H	α	β	Blade for the dragging cut of industrial technical fabrics, up to 8 mm.
		30	27°	68°	
	K 3306	S	L	T	Lama per tagli trascinati di materiali sottili in Poliestere, Pelle, Cartone e Plastiche, fino a 6 mm.
		0,6	6,5	8	
		H	α	β	Blade for the dragging cut of thin materials in Polyester, Leather, Cardboard and Plastics, up to 6 mm.
		30	38°	-	
	K 3406	S	L	T	Lama per tagli di materiali tenaci e Cartone ondulato, fino a 7 mm.
		0,6	6,5	9,1	
		H	α	β	Blade for cutting hard materials and Corrugated, up to 7 mm.
		30	33°	5°	
	K 4106	S	L	T	Lama per tagli di Pellami, Espansi, Tessuti in pacchetto, Moquette e Feltri fino a 10mm.
		0,6	6,5	12	
		H	α	B	Blade for cutting Leather, Expanded materials, piled Fabrics, Carpets and Felts up to 10 mm.
		30	10°	15°	
	K 4206	S	L	T	Come K2606 ma per materiali fino a 6 mm.
		0,6	6,5	8,1	
		H	α	B	As K2606 for materials up to 6 mm.
		30	35°	15°	

	K 9006	S	L	T	Lama bifilare per tagli di materiali sottili e duri come Poliesteri, Cartone, Prepreg, Plastiche, ecc.
		0,6	6,5	3,7	
		H	α	B	Bifilar blade for cutting of thin and hard materials as Polyester, Cardboard, Prepreg, Plastics etc.
		30	40°	-	

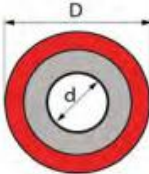



Protek Knife Blades for CAD/CAM systems K1706 K1706MOMO K0806 K2306 K9206
K9306 K2806 K8406 K8506 K9406 K2906

	<p>T = Lunghezza Tagliente L = Larghezza Lama H = Altezza Lama α = Angolo di taglio β = Angolo di cuneo</p>	<p>T = Cutting Edge Length L = Blade Width H = Blade Height α = Cut Angle β = Wedge Angle</p>
---	--	--

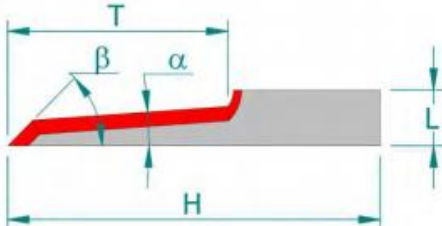
	K 9306	S	L	T	Come K9206 con possibilità di utilizzo a spinta per raggi >5 mm.
		0,6	6,5	22	
		H	α	β	As K9206 with the chance of pushed cutting for radius >5 mm.
		44	10°	45°	





	K 2806	S	L	T	Lama per tagli di materiali morbidi fino a 25 mm come Fibre di Poliesteri, Poliuretani e Gomme Espansi, Cartoni Nido.
		0,6	6,5	26	
		H	α	β	Blade for cutting soft materials up to 25 mm as Polyester fibre, Expanded Polyurethane and Rubber, Honeycomb.
		44	4°	45	
	K 8406	S	L	T	Lama per il taglio a media velocità di Gomme Espanse fino a 25 mm e fibre Poliesteri. Punta a lancia.
		0,6	6,5	28,5	
		H	α	β	Blade for medium speed cutting of Expanded Rubber up to 25 mm and Polyester fibers. Spade bit.
		48	3°	26°	
	K 8506	S	L	T	Lama per il taglio alta velocità di gomme espanse fino a 25 mm e fibre poliesteri. Punta piatta.
		0,6	6,5	28,5	
		H	α	β	Blade for high speed cutting of Expanded Rubber up to 25 mm and Polyester fibers. Flat blade.
		48	3°	75°	
	K 2906	S	L	T	Lama per tagli di materiali come Cartone Nido, Gomme Espanse e Fibre, fino a 30 mm, con raggi >15 mm.
		0,6	6,5	31	
		H	α	β	Blade for cutting materials as Honeycomb, Expanded Rubber and Fibres, up to 30 mm, with radius >15 mm.
		52	3,7°	45°	
	K 9406	S	L	T	Lama per tagli di materiali come Cartone Nido, Gomme Espanse e Fibre, fino a 22 mm, con raggi >10 mm.
		0,6	6,5	32	
		H	α	β	Blade for cutting materials as Honeycomb, Expanded Rubber and Fibres, up to 22 mm, with radius >10 mm.
		52	8°	45°	





ProteRotative Rotary Knife blade KW0130 KW0430 KW0330




	D = Diametro Lama d = Diametro Centraggio S = Spessore Lama	D = Wheel diameter d = Fixing Diameter S = Wheel thickness	
Immagine Picture	Codice Part No	Dimensioni Dimension	Descrizione Description
	KW0130	S = 1 mm	Lama circolare esecuzione liscia universale Circular flat blade
		D = 36 mm	
		d = 10 mm	
	KW0430	S = 1 mm	Lama circolare a 10 facce per tessuti in Fibr 10 side blade for Fibre Fabrics
		D = 36 mm	
		d = 10 mm	
	KW0330	S = 0,6 / 2 mm	Lama circolare HSS esecuzione seghettata speciale a disegno HSS circular blade special design
		D = 32÷100 mm	
		d = 10 mm	

**Protek Knife Blades for CAD/CAM systems K1115-C K1115-C MONO
K4415-C K4415-C MONO K4215 K6015 K6115 K6515**

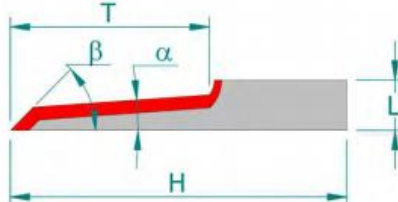
	<p>T = Lunghezza Tagliente L = Larghezza Lama H = Altezza Lama α = Angolo di taglio β = Angolo di cuneo</p>	<p>T = Cutting Edge Length L = Blade Width H = Blade Height α = Cut Angle β = Wedge Angle</p>
---	---	---

	K 1115-C	S	L	T	Lama corta per tagli di materiali sottili e duri, come Poliesteri, Policarbonati, Prepreg, ecc.
		1,5	8	7,4	
		H	α	β	Short blade for cutting thin and hard materials as Polyester, Polycarbonate, Prepreg, etc.
		30	27,5°	-	
	K 1115-C MONO	S	L	T	Lama K1115-C affilata solo da un lato, dove si richiede un taglio perfettamente perpendicolare e pulito.
		1,5	8	7,4	
		H	α	β	K1115-C blade one side sharpened, where on requires a perfectly perpendicular and cleaned cutting is required.
		30	27,5°	-	
	K 4415-C	S	L	T	Lama bifilare per il taglio di materiali sottili e duri, come Gomme, Policarbonati, Prepreg, ecc, Moquette fino a 12 mm.
		1,5	8	13,8	
		H	α	β	Blade for cutting of thin and hard materials as Rubbers, Polycarbonate, Prepreg, etc., Carpets up to 12 mm.
		34	30°	-	
	K 4415-C MONO	S	L	T	Come K1115-C ma con capacita' di taglio fino a 12mm.
		1,5	8	13,8	
		H	α	β	As K1115-C but with cutting capacity up to 12mm.
		34	30°	-	







	K 4215	S	L	T	Lama per tagli di Carta Aramidica, Grafite armata, Gomme rinforzate e materiali altamente tenaci fino a 12 mm.
		1,5	8	15,6	
		H	α	β	Blade for cutting aramid Paper, reinforced Graphite, reinforced Rubber and extremely tenacious materials up to 12 mm.
		34	20°	60°	
	K 6015	S	L	T	Lama per taglio di Cartone ondulato fino a 15 mm e Gomma.
		1,5	8	16,6	
		H	α	β	Blade for cutting corrugated board up to 15 mm and Rubber.
		44	8,5°	35°	
	K 6115	S	L	T	Come K6210 ma fino a 20 mm.
		1,5	8	24	
		H	α	β	As K6210 up to 20 mm.
		44	44	44	
	K 6515	S	L	T	Lama per tagli di Gomme Espanse, Polistirolo, Fibre Poliestere fino a 50 mm.
		1,5	8	52	
		H	α	β	Blade for cutting Expanded Rubber, Styrofoam, Polyester Fibres up to 50 mm.
		75	6°	35°	

	K 6210	S	L	T	Lama per tagli di Pellami e Cuoio, Feltri e Moquette, Gomme ed Espansi duri fino a 15 mm.
		1	6,5	18	
		H	α	β	Blade for cutting Leather and Hide Felts and Carpets, Rubber and hard Expanded up to 15 mm.
		44	10°	-	
	K 2310	S	L	T	Lama per tagli di Cartone Nido fino a 22 mm, Gomme Espanse e Fibre Poliestere con raggio >15 mm.
		1	6,5	22	
		H	α	β	Blade for cutting Honeycomb up to 22 mm, Expanded Rubber and Polyester Fibres with radius >15 mm.
		44	8°	45°	
	K 9510	S	L	T	Come K2310 con possibilità di utilizzo a spinta per raggi >10 mm.
		1	6,5	22	
		H	α	β	As K2310 with the chance of pushed cutting for radius >10 mm.
		44	13,3°	45°	

**Protek Knife Blades for CAD/CAM systems K6310 K2910 K2910-FBR
K2910-T42 K8410-T42 K8510-T42 K6410 K6410-FBR K6510**

	<p>T = Lunghezza Tagliente L = Larghezza Lama H = Altezza Lama α = Angolo di taglio β = Angolo di cuneo</p>	<p>T = Cutting Edge Length L = Blade Width H = Blade Height α = Cut Angle β = Wedge Angle</p>
---	---	---

	<p>K 6310</p>	<p>S</p>	<p>L</p>	<p>T</p>	<p>Lama per tagli di materiali morbidi ma tenaci fino a 30 mm, con oscillazione pneumatica.</p>
		<p>1</p>	<p>6,5</p>	<p>32</p>	
		<p>H</p>	<p>α</p>	<p>β</p>	<p>Blade for cutting soft but tenacious materials up to 30 mm, with pneumatic oscillation.</p>
		<p>52</p>	<p>3,7°</p>	<p>15°</p>	
	<p>K 2910</p>	<p>S</p>	<p>L</p>	<p>T</p>	<p>Lama per tagli di materiali morbidi come, Poliuretani e Gomme Espanse, Cartoni Nido fino a 30 mm.</p>
		<p>1</p>	<p>6,5</p>	<p>31</p>	
		<p>H</p>	<p>α</p>	<p>β</p>	<p>Blade for cutting soft materials up to 30 mm as Expanded, Expanded Polyurethane and Rubber, Honeycomb.</p>
		<p>52</p>	<p>3,7°</p>	<p>45°</p>	
	<p>K 2910- FBR</p>	<p>S</p>	<p>L</p>	<p>T</p>	<p>Lama "Special Profile" per Fibre Poliestere, spessore da 10 a 30 mm.</p>
		<p>1</p>	<p>6,5</p>	<p>32</p>	
		<p>H</p>	<p>α</p>	<p>B</p>	<p>"Special Profile" blade for Polyester fibre. Thickness from 10 to 30 mm.</p>
		<p>52</p>	<p>4°</p>	<p>20°</p>	

	K 2910- T42	S	L	T	Lama per tagli di materiali morbidi come Fibre di Poliesteri, Poliuretano e Gomme Espansi, Cartoni Nido fino a 40 mm.
		1	6,5	42	
		H	α	β	Blade for cutting soft materials up to 40 mm as Polyester fibre, Expanded Polyurethane and Rubber, Honeycomb.
		62	3,7°	45°	
	K 8410- T42	S	L	T	Lama per il taglio a media velocità di Gomme Espanse da 25 a 40 mm, con raggi >5 mm. Punta a lancia.
		1	6,5	42	
		H	α	β	Blade for medium speed cutting 25 to 40 mm Expanded Rubber, with radius >5 mm. Spade bit.
		62	3°	34°	
	K 8510- T42	S	L	T	Lama per il taglio alta velocità di Gomme Espanse da 25 a 40 mm, con raggi >5 mm. Punta piatta.
		1	6,5	42	
		H	α	β	High speed blade for cutting 25 to 40 mm Expanded Rubber, with radius >5 mm. Flat blade.
		62	3°	75°	
	K 6410	S	L	T	Lama per tagli di Gomme Espanse, Polistirolo e Polistirene fino a 50 mm.
		1	6,5	52	
		H	α	β	Blade for cutting Expanded Rubber, Styrofoam and Polystyrene up to 50 mm.
		70	3°	45°	
	K 6410- FBR	S	L	T	Lama "Special Profile" per Fibre Poliestere, spessore da 35 a 60 mm.
		1	6,5	52	
		H	α	β	"Special Profile" blade for Polyester fibre. Thickness from 35 to 60 mm.
		70	2°	20°	
	K 6510	S	L	T	Lama per tagli di Gomme Espanse, Polistirolo e Polistirene fino a 62 mm.
		1	6,5	62	
		H	α	β	Blade for cutting Expanded Rubber, Styrofoam and Polystyrene up to 62 mm.
		80	3°	30°	